

ภาคผนวก ข.63

ระเบียบการปฏิบัติงานการตัดแยกแหล่งสารเคมีและพลังงาน
(Isolation of Chemicals and Energy Sources Procedure)

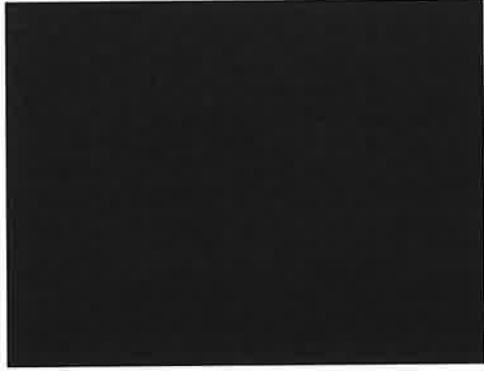
เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ชีวอินดิคส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อีลาสโอดีเมอร์ส จำกัด

ระเบียบปฏิบัติงานการตัดแยกแหล่งสารเคมีและพลังงาน
Isolation of Chemicals and Energy Sources Procedure

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย



เอกสารฉบับนี้จะต้องได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

สารบัญ

1. วัตถุประสงค์	4
2. ขอบเขต	4
3. คำจำกัดความ	4
4. ระเบียบปฏิบัติงานอ้างอิง และเอกสารสนับสนุนวิธีการปฏิบัติงาน	6
5. หลักการและข้อกำหนด	6
.5.1 ความสัมพันธ์ระหว่างอุปกรณ์ที่ถูกตัดแยกและระบบที่ตัดแยก	6
.5.2 หลักการและข้อกำหนดของอุปกรณ์ที่ถูกตัดแยก	7
.5.3 หลักการและข้อกำหนดของระบบที่ตัดแยก	11
.5.4 ข้อกำหนดสำหรับป้ายแดง	12
.5.5 ข้อกำหนดการล๊อคและระบบการล๊อค	14
.5.6 ข้อกำหนดของการใส่ Blind or Blank	15
6. ฝั่งกระบวนการ การตัดแยกและ LOCKOUT- TAGOUT	16
7. รายละเอียดขั้นตอนกระบวนการ การตัดแยก LOCKOUT- TAGOUT	18
8. ข้อกำหนด	21
9. บทบาทหน้าที่ที่ความรับผิดชอบ	22
10. การฝึกอบรม	24
11. การตรวจติดตาม	25

Work Process Step	Responsibility Person	Work Flow Activity	Key Output
8) Removal of Isolation System (Red Tag, Locks and Blinds)	- Area Owner (Authorized Employees)	<div>Removal of Isolation System (Red Tag, Locks and Blinds)</div>	1. Return all isolated Devices to normal 2. Remove Red tag from isolated devices 3. Reconcile all remove Red tags 4. Sign-off all "Red Tag removed by line - Isolation System Master Red Tag Record Form (S-PSM-CO-F0811) - Modification Isolation System Form (S-PSM-CO-F0812) - S-PSM-CO-W0934 Work Instruction for Isolation and Lockout Tagout
9) Testing and acceptance of Work Completion	- Area Owner (Authorized Employees)	<div>Testing and acceptance of Work Completion</div> <div>Backward to Step No 1</div> <div>Not Completed</div>	1. All Component of the Isolation System have been removed 2. Energize Electrical power to the machine following Electrical Safe Work Procedure (S-PSM-CO-P0806) 3. Test the machine as following vendor's recommendation and record all testing data
10) Return system to normal operation status	- Area Owner (Authorized Employees)	<div>Return system to normal operation</div>	The Machine/Equipment are ready for return to production operations

ภาคผนวก ข.64

ระเบียบการปฏิบัติงาน First Line Break

ระเบียบการปฏิบัติงาน First Line Break

รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-P0332	วันที่มีผลบังคับใช้	3 กรกฎาคม 2560
พิมพ์ครั้งที่	2	หน้า	1/20
		หน้า	ID-538/17

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ อินดิคส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบการปฏิบัติงาน First Line Break
First Line Break Procedure

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ถูกต้องหากพบ ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงาน First Line Break

รหัสเอกสาร	S-PSM-CO-P0332	วันที่มีผลบังคับใช้	3 กรกฎาคม 2560
พิมพ์ครั้งที่	2	หน้า	3/20
		หน้า	ID-538/17

สารบัญ

1. วัตถุประสงค์	4
2. ขอบเขต	4
3. คำจำกัดความ	4-5
4. ระเบียบการปฏิบัติงานและเอกสารอ้างอิง	6
5. หลักการ และขั้นตอน	6-13
6. แผนผังกระบวนการทำงาน	14
7. รายละเอียดของขั้นตอนกระบวนการทำงาน	15-16
8. REQUIREMENTS	16
9. หน้าที่รับผิดชอบ	17
10. การฝึกอบรม	18
11. การตรวจติดตาม	19

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ถูกต้องหากพบ ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.65

ระเบียบการปฏิบัติงานการเข้าทำงานในพื้นที่อับอากาศ

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อีลาสติคเมอร์ส จำกัด

ระเบียบปฏิบัติงานการทำงานในพื้นที่อับอากาศ

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

ระเบียบปฏิบัติงานนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

Table of Contents

1. วัตถุประสงค์	5
2. ขอบเขต	5
3. คำจำกัดความ	5
4. ระเบียบปฏิบัติงานอ้างอิง และเอกสารสนับสนุนวิธีการปฏิบัติงาน	9
5. หลักการและขั้นตอนการทำงานที่สำคัญ	10
6. แผนผังขั้นตอนการทำงานในพื้นที่อับอากาศ	12
7 รายละเอียดขั้นตอนการทำงาน	13
8 ข้อกำหนดในการทำงานพื้นที่อับอากาศ	15
9. บทบาทหน้าที่และความรับผิดชอบ	25
10. การฝึกอบรม	27
11.การตรวจติดตาม	28
ภาคผนวก: ทางสำหรับรูปแบบระบายอากาศ	29

ระเบียบปฏิบัติงานการเข้าทำงานในพื้นที่อับอากาศ

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P0905

วันที่มีผลบังคับใช้

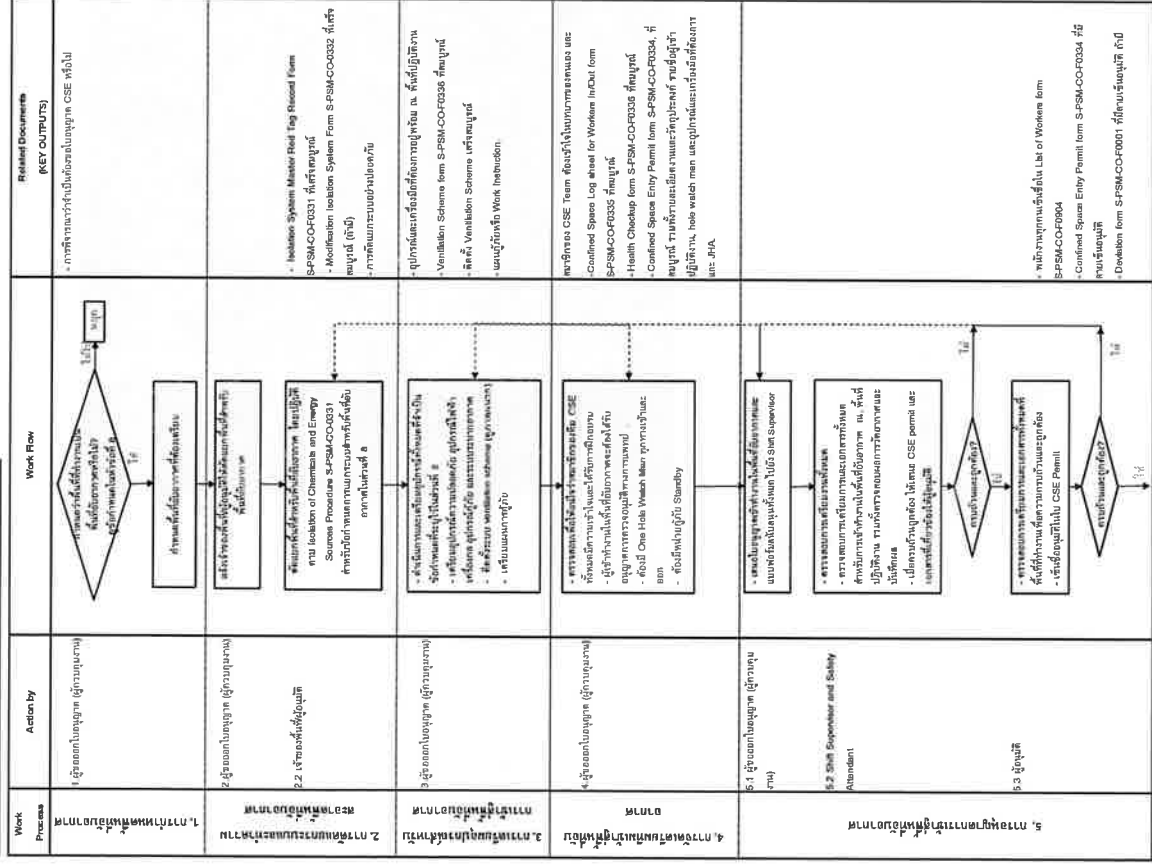
8 กุมภาพันธ์ 2566

พิมพ์ครั้งที่ 1

หน้า 12/37

ID-0157/23

6. แผนผังขั้นตอนการทำงานในพื้นที่อับอากาศ



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ถูกต้องในการควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบปฏิบัติงานการเข้าทำงานในพื้นที่อับอากาศ

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P0905

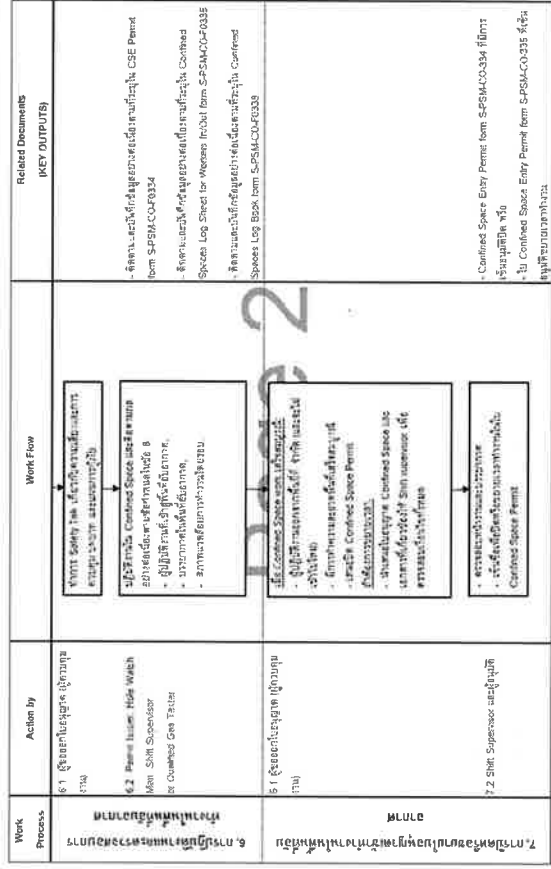
วันที่มีผลบังคับใช้

8 กุมภาพันธ์ 2566

พิมพ์ครั้งที่ 1

หน้า 13/37

ID-0157/23



7. คำอธิบายขั้นตอนการทำงาน

ขั้นตอนการทำงานที่สำคัญได้บรรยายไว้ในส่วนนี้ ส่วนข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องในแนบมามีรายละเอียดในหัวข้อที่ 8 ข้อกำหนดที่สำคัญ

1. การกำหนดพื้นที่อับอากาศ

ในขั้นตอนนี้ ผู้ควบคุมงาน (ผู้ควบคุมงาน) จะกำหนดพื้นที่ที่ทำงานเป็นพื้นที่อับอากาศหรือไม่ และกำหนดพื้นที่ที่อับอากาศที่ต้องเตรียมงาน ถ้าใช่ จะต้องปฏิบัติตามขั้นตอนและข้อกำหนดในการปฏิบัติงานนี้ สำหรับ ข้อกำหนดสำหรับการพิจารณาว่าพื้นที่ทำงานเป็นพื้นที่อับอากาศมีรายละเอียดในส่วนที่ 8

ผลลัพธ์ที่สำคัญของขั้นตอนนี้ คือ การพิจารณาว่าจำเป็นต้องขอใบอนุญาตทำงานที่อับอากาศหรือไม่

2. การติดแท็กและระบบความปลอดภัยของพื้นที่อับอากาศ

ในขั้นตอนนี้ผู้ควบคุมงาน (ผู้ควบคุมงาน) แจ้งเจ้าของพื้นที่ที่ผู้ดูแลให้เหตุผลให้พื้นที่สำหรับพื้นที่อับอากาศ โดยปฏิบัติตาม Isolation of Chemicals and Energy Sources Procedure (S-PSM-CO-P0903) สำหรับข้อกำหนดการแยกแยะพื้นที่ที่อับอากาศแสดงไว้ใน

ผลลัพธ์ที่สำคัญของขั้นตอนนี้ คือ การติดแท็กและระบบความปลอดภัย และใบอนุญาตทำงานที่อับอากาศ (S-PSM-CO-F0911) และแบบฟอร์มบันทึกการเปลี่ยนแปลง Isolation System (S-PSM-CO-F0912) ที่เสร็จสมบูรณ์ (ถ้ามี)

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ถูกต้องในการควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.66

**ระเบียบการปฏิบัติงานความคาดหวังขั้นต่ำด้าน S.H.E
และการจัดการความไม่เป็นไปตามความคาดหวัง**

สารบัญ

1. วัตถุประสงค์และขอบเขตของระบบการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม.....	5
a. วัตถุประสงค์.....	5
b. ขอบเขต.....	5
c. ขอบเขตอื่นๆ และข้อยกเว้น.....	6
2. คำศัพท์	7
3. วิสัยทัศน์ หลักบริหาร และนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม	9
4. ข้อกำหนดและความคาดหวังขั้นด้าน S.H.E.	12
a. ความคาดหวังขั้นด้าน S.H.E. สำหรับทุกคน (S.H.E. Minimum Expectations of All Employees) 12	
b. ความคาดหวังเพิ่มเติมสำหรับผู้มีอำนาจบังคับบัญชา (Supervisor และผู้จัดการ).....	12
c. การจัดการพฤติกรรม (Behavior Management)	13
d. S.H.E. Life Saving Rules and violations.....	14
e. การอนุมัติสำหรับการเปลี่ยนแปลงการไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัย.....	15
5. อำนาจหน้าที่และความรับผิดชอบ	16
6. โครงสร้างระบบเอกสารและการควบคุม	20
a. โครงสร้างระบบเอกสาร.....	20
b. S.H.E. Core Elements	21
c. Document Authority and Control.....	22
7. การทบทวนของฝ่ายบริหาร.....	22
ภาคผนวก A: คำอธิบายหลักการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม.....	24
ภาคผนวก B: คำอธิบาย Life Saving Rule	27

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ อินดิคัส จำกัด

บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

คู่มือ SAFETY HEALTH และ ENVIRONMENTAL

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติโดย

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปี

ภาคผนวก ข.67

ระเบียบการปฏิบัติงานการทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่อง

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินดิเกทส์ จำกัด

บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบการปฏิบัติงานการทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่อง (PSSR)

PRE-START UP SAFETY REVIEW PROCEDURE

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

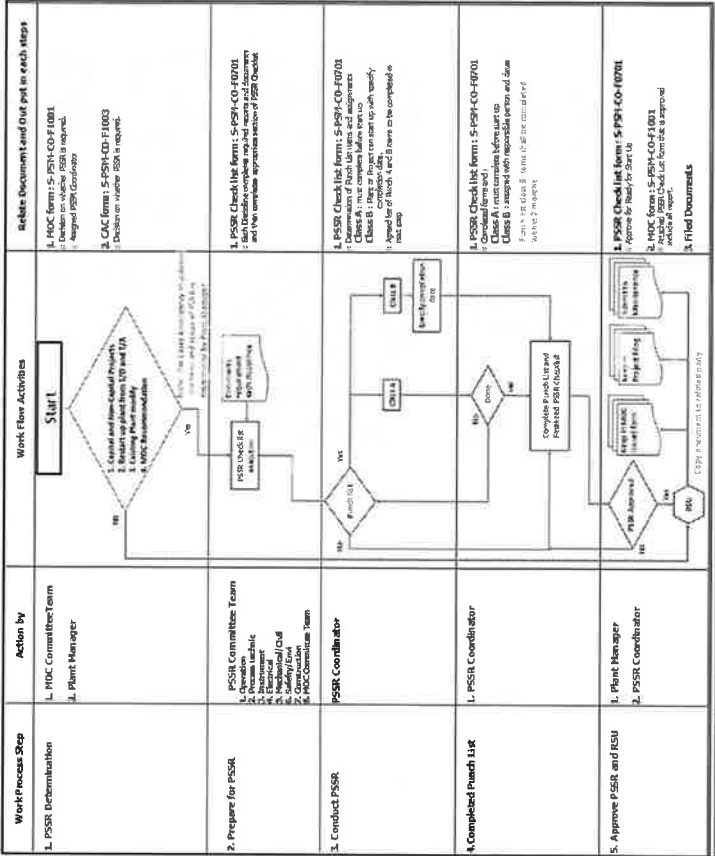
อนุมัติใช้โดย

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

สารบัญ

1. วัตถุประสงค์.....	5
2. ขอบเขต.....	5
3. คำจำกัดความ	6
4. ระเบียบปฏิบัติงานอ้างอิงและเอกสารสนับสนุน.....	8
5. หลักการของการทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่อง	8
6. ผังกระบวนการทำงานการทบทวนความปลอดภัย.....	9
7. คำอธิบายกระบวนการขั้นตอนในการทบทวนความปลอดภัยก่อนเดินเครื่อง	9
8. ข้อกำหนด	13
9. หน้าที่รับผิดชอบ	13
10. การฝึกอบรม	15
11. การตรวจติดตาม	16

6. ฝั่งกระบวนการทำงานการทบทวนความปลอดภัย



ภาคผนวก ข.68

ระเบียบการปฏิบัติงานการขออนุญาตทำงานเพื่อความปลอดภัย

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินดิเกทส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบปฏิบัติงานขออนุญาตทำงานเพื่อความปลอดภัย

เตรียมโดย



ทบทวนโดย



อนุมัติใช้ได้โดย



เอกสารฉบับนี้จะได้รับทราบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

สารบัญ

1. วัตถุประสงค์.....	4
2. ขอบเขต	4
3. คำจำกัดความ.....	4
4. ระเบียบปฏิบัติงานและเอกสารอ้างอิง	6
5. หลักการ และขั้นตอนการทำงาน.....	8
6. กระบวนการทำงาน	10
7. รายละเอียดของขั้นตอนกระบวนการทำงาน.....	12
8. ข้อกำหนด.....	19
9. ความรับผิดชอบ	23
10. การฝึกอบรม.....	24
.11การตรวจติดตาม	25

6. กระบวนการทำงาน

Work Process Step	Responsibility Person	Work Flow Activity	Key Output
1) Define Scope of Work to be done	- Permit Issuer	<div>Start</div> <div><ul style="list-style-type: none">- Identify hazard and conduct JHA- Define Scope of Work to be done- Define scope of Area Owner Works to be prepared.- Delermine type of work or special work and Permits/Forms required.</div>	Completed 1. JHA Form (S-PSM-CO-F0903)
2) Prepare Safe Work Permit Documents	- Permit Issuer	<div><ul style="list-style-type: none">- Issued Safe Work Permit- Prepare Safe Work Permit (1 Day prior)</div> <div>Have Special Work ?</div> <div>NO</div> <div>YES</div> <div><ul style="list-style-type: none">- Issued Special Work Permit</div>	Completed 1. Safe Work Permit (S-PSM-CO-F0901) Part 1 2. Plot plan for marking the work area (S-PSM-CO-F0905) 3. Specialized Permit/Other Permit (if require)
3) Work Preparation Review and First Approval	- Permit Approver	<div><ul style="list-style-type: none">- Review the Safe Work Permit- Check all important information (Safety precautions, PPE, JHA requirements completion)- Check relevant documents</div> <div>Approved ?</div> <div>NO</div> <div>YES</div>	Completed 1. Safe Work Permit (S-PSM-CO-F0901) Part 1
4) Prepare for work	- Area Owner	<div><ul style="list-style-type: none">- Line/Equipment Cleaning- Isolation Lock out/tag out- Tools/Equipment check- Fire Protection- Barring/Arren Isolation- Other as required, e.g. SDS</div>	Completed 1. Safe Work Permit (S-PSM-CO-F0901) Part 2

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารนี้ควบคุมอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

Work Process Step	Responsibility Person	Work Flow Activity	Key Output
5) Work Permit Final Approval	- Permit Approver - Permit Approver - Assigned Person	<div><ul style="list-style-type: none">- Job Site Inspection- Specialized Permit/Other Permit/Checklist Review</div> <div>Approved ?</div> <div>NO</div> <div>YES</div> <div><ul style="list-style-type: none">- Signed to acknowledge the work assigned to the responsibility</div>	Completed 1. Safe Work Permit (S-PSM-CO-F0901) Part 3 2. Name list of Workers (S-PSM-CO-F0904) 3. Specialized Permit/Other Permit (if require)
6) Work Execution and Monitoring	- Job Controller - Assigned Person - Area Owner - Permit Issuer or Job Controller - Permit Approver	<div><ul style="list-style-type: none">- Work Execution- Monitor and Control</div> <div>Need to work permit extension ?</div> <div>NO</div> <div>YES</div> <div><ul style="list-style-type: none">- Issued Work Permit extension</div> <div>Approved ?</div> <div>YES</div> <div>NO</div>	Completed 1. Safe Work Permit (S-PSM-CO-F0901) Part 4 2. Safe Work Permit (S-PSM-CO-F0901) Part 5 (if require)
7) Permit Closure	- Job Controller - Permit Issuer - Assigned Person - Permit Approver - Permit Approver	<div><ul style="list-style-type: none">- Verify work is complete.- House keeping- Shift Supervisor must check that any isolation and disconnections have been restored</div> <div>Approved ?</div> <div>NO</div> <div>YES</div>	Completed 1. Safe Work Permit (S-PSM-CO-F0901) Part 6
8) Document Retention	- Area Owner	<div><ul style="list-style-type: none">- All closed Safe Work Permit and associated documents (Specialized Work Permits and Forms) shall be kept by Area Owner.</div> <div>End</div>	Completed 1. Document retaining for 90 days or 1 year according to conditions of Safe Work Permit Procedure.

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารนี้ควบคุมอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.69

ระเบียบการปฏิบัติงานการบริหารการปรับเปลี่ยนบุคลากร

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ อินดิคส์ จำกัด
บริษัท มีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบปฏิบัติงานการบริหารการปรับเปลี่ยนบุคลากร

เตรียมโดย



ทบทวนโดย



อนุมัติใช้ได้โดย

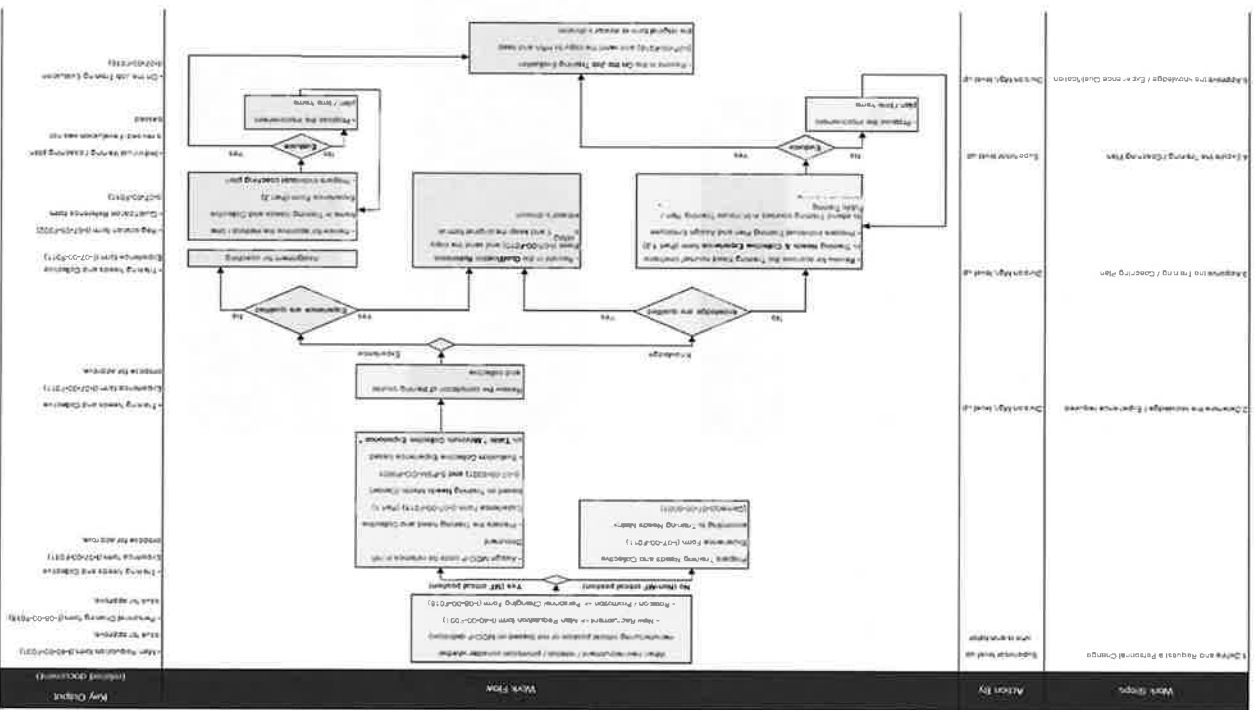


เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

สารบัญ

1. วัตถุประสงค์	5
2. ขอบเขต	5
3. คำจำกัดความ	6
4. ระเบียบปฏิบัติงานและเอกสารที่เกี่ยวข้อง	6
5. หลักการ	6
6. WORK PROCESS FLOWCHART	7
7. คำอธิบายกระบวนการขั้นตอนการทำงาน	8
8. ข้อกำหนด	13
9. หน้าที่และความรับผิดชอบ	13
10. การฝึกอบรม	13
11. การตรวจติดตาม	14

6. WORK PROCESS FLOWCHART



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในหน่วยงานเท่านั้น เอกสารฉบับนี้หน่วยงานจะอยู่ในระดับความลับภายในหน่วยงาน

นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม หน่วยงานไม่จำเป็นต้องเก็บรักษาเอกสาร

ภาคผนวก ข.70

ระเบียบการปฏิบัติงานการบริหารการปรับเปลี่ยน
(ด้านเทคโนโลยีและ Facility)

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ อินดิสทรี จำกัด
บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ จำกัด

ระเบียบปฏิบัติงานการบริหารการเปลี่ยนแปลงในด้านเทคโนโลยี และ Facility
(Procedure for Management of Change in Technology and Facility)
(MOC T/F)

เตรียมโดย

ผู้จัดการส่วนกระบวนการผลิต
และ ทีม MOC

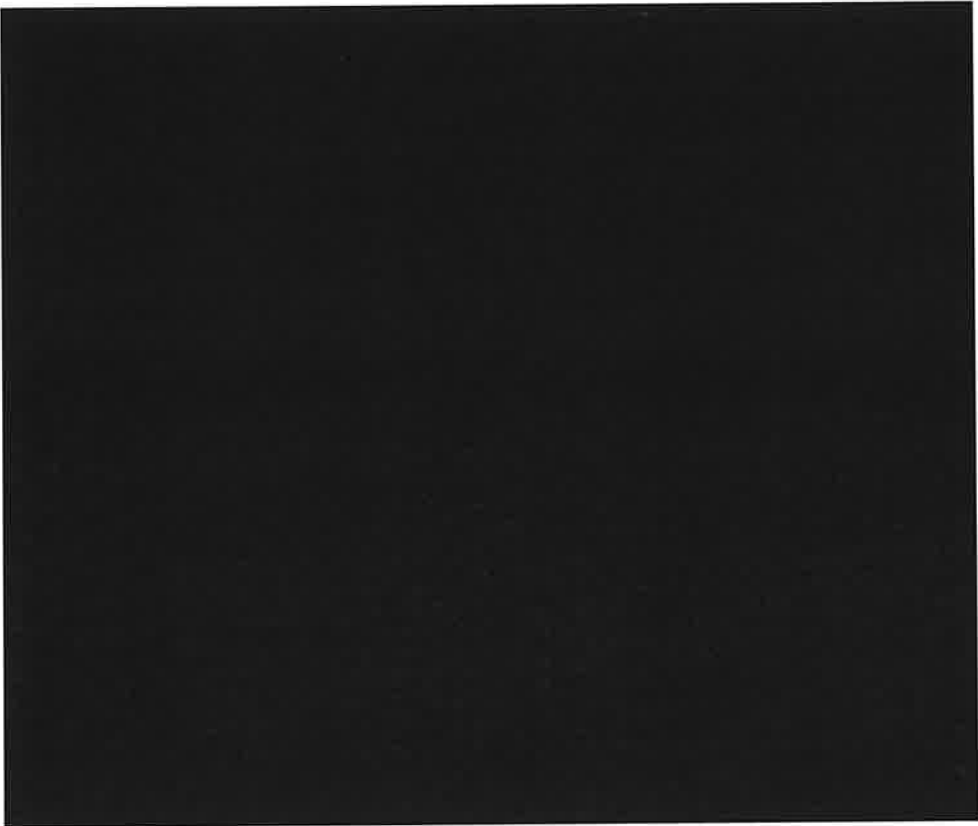
ทบทวนโดย

ผู้จัดการฝ่ายการพัฒนาอย่างยั่งยืน
ผู้ดำเนินงานบริหารความปลอดภัยกระบวนการและ
การป้องกันกาสูญเสีย

อนุมัติใช้โดย

ผู้จัดการโรงงาน

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน



ภาคผนวก ข.71

ระเบียบการปฏิบัติงานการรายงาน การสืบหาสาเหตุ
และการดำเนินการแก้ไขและป้องกันอุบัติการณ์

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท กรุงเทพ ซินดิเกทส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบการปฏิบัติงานการรายงาน และการสืบหาสาเหตุอุบัติการณ์

สารบัญ	
1. วัตถุประสงค์	6
2. ขอบเขต	6
3. คำจำกัดความ	7
4. เอกสารอ้างอิง	10
5. หลักการ และกระบวนการที่สำคัญ	10
6. ฝั่งกระบวนการสืบหาสาเหตุอุบัติการณ์	12
7. รายละเอียดหลักการของกระบวนการ	14
การรายงานและจัดประเภทอุบัติการณ์	14
การบรรเทาอุบัติการณ์	15
การสืบหาสาเหตุอุบัติการณ์	15
การกำหนดการแก้ไขและป้องกัน	16
การสื่อสารและปิดรายงานอุบัติการณ์	17
8. REQUIREMENTS	19
9. หน้าที่และผู้รับผิดชอบ	19
10. การอบรม	20
11. การตรวจติดตาม	20

เตรียมโดย

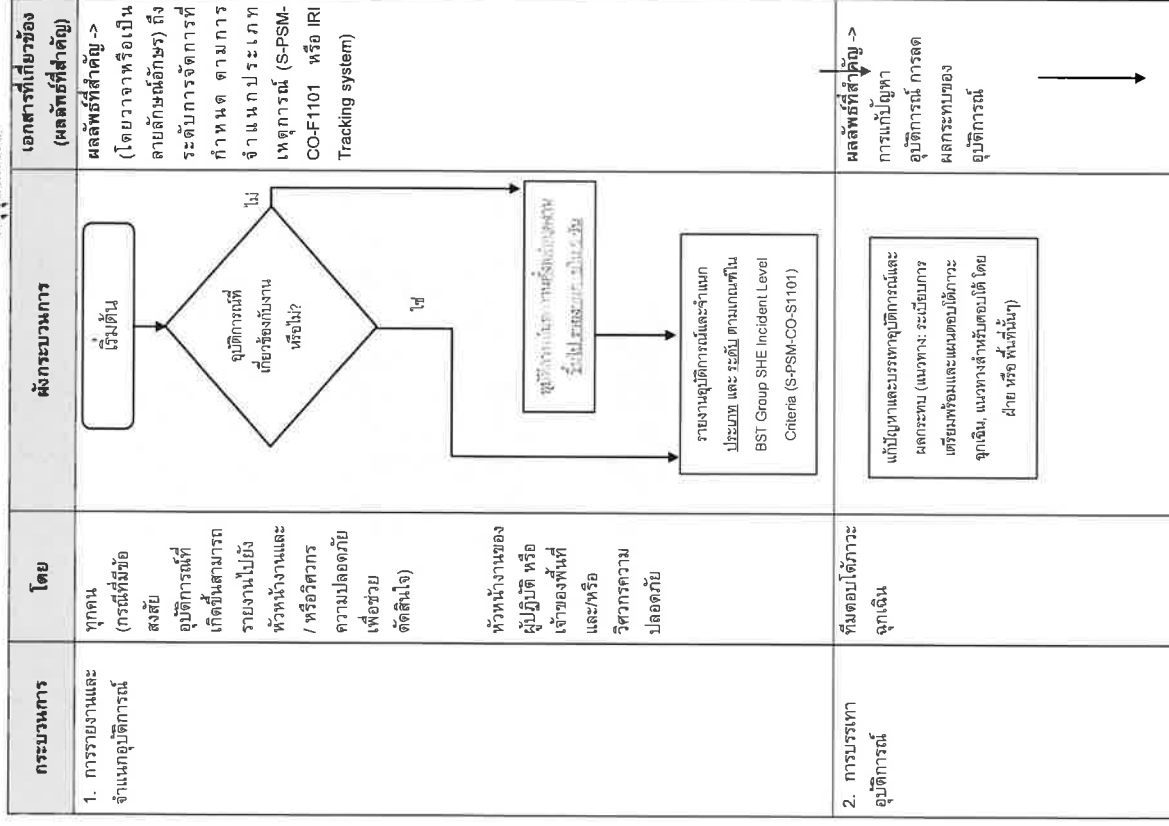
ทบทวนโดย

อนุมัติโดย

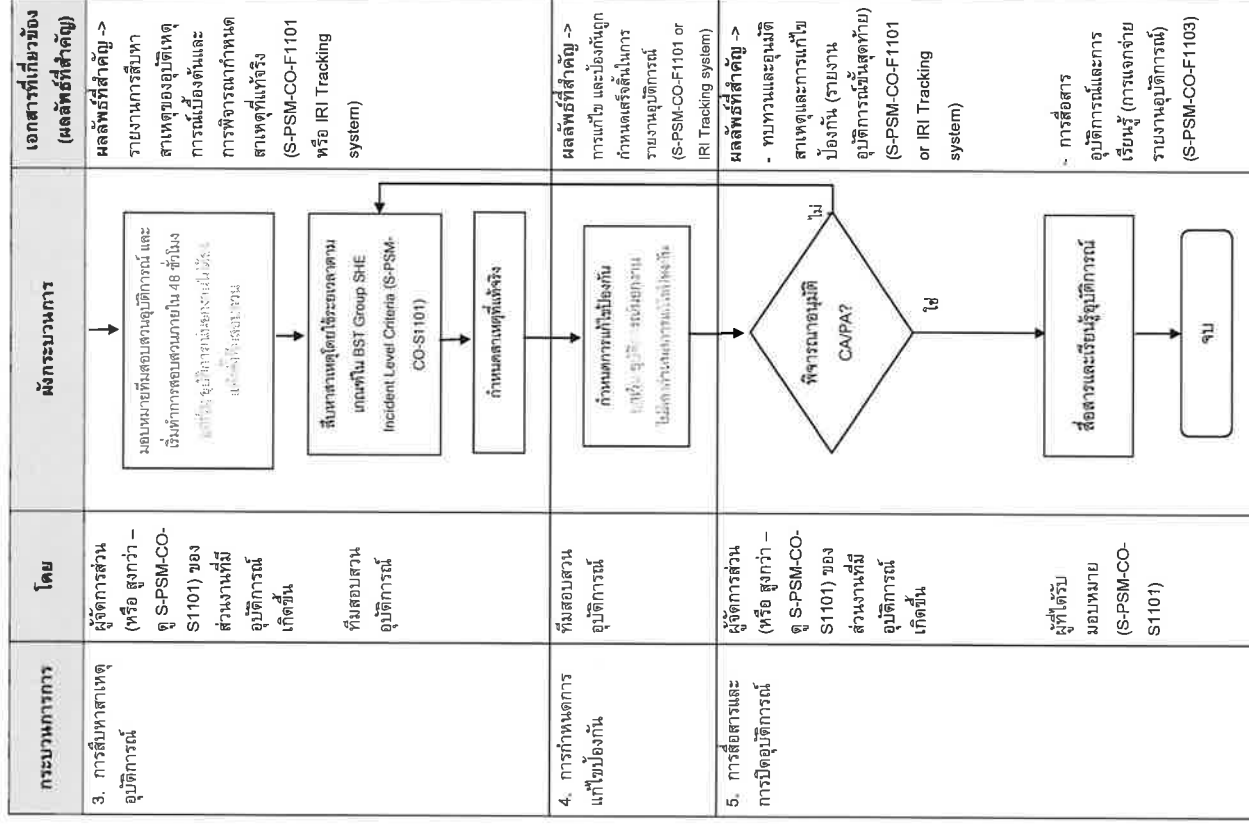
เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

6. ผังกระบวนการสืบหาสาเหตุอุบัติการณ์

กระบวนการต่อไปนี้แสดงให้เห็นขั้นตอนของการรายงานและการสืบหาสาเหตุอุบัติการณ์



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารนี้มีความละเอียดอยู่ในระดับสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ถูกต้องหากมีการแก้ไขโดยไม่ได้รับอนุญาต



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารนี้มีความละเอียดอยู่ในระดับสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ถูกต้องหากมีการแก้ไขโดยไม่ได้รับอนุญาต

ภาคผนวก ข.72

รายงานผลการปฏิบัติงานการให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ที่ จปด. 138/2567

1 กรกฎาคม 2567

เรื่อง รายงานการปฏิบัติงานบริหาร สนับสนุนการจัดการจัดการสถานการณ์ฉุกเฉิน (ม.ค.-มิ.ย.67)

[Redacted]

อ้างถึง สัญญาสนับสนุนการจัดการจัดการสถานการณ์ฉุกเฉิน สำหรับ บริษัท บีเอสที อีเอสโคมเมอร์ส จำกัด สาขา 00001 (BSTR) ตามสัญญาการให้บริการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ขอนำส่งสรุปรายงานยอดกำลังพลและรายละเอียดของระดับพลังพร้อมอุปกรณ์ระดับพลัง, รดพบยา, รดตรวจการปฏิบัติงาน, จัดเตรียม มกราคม - มิถุนายน 2567 ทั้งนี้ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ให้ทำการสรุปรายงานยอดกำลังพลและระดับพลังพร้อมอุปกรณ์ระดับพลังต่างๆ ที่เกี่ยวข้องโดยมีรายละเอียด ดังเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[Redacted Signature]

ผู้จัดการแผนก Emergency and Security

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

โทร. 038-912-199

โทรสาร 038-912-190

สรุปยอดพนักงานศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน TPE

รวมทั้งสิ้น 40 คน



รายชื่อหน่วยงานประจำศูนย์ควบคุมและป้องกันโรค

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง	Shift	ประจำสภ
1		ผด. Emergency and Security	Day Time	
2		Emergency & Fire Supervisor	Day Time	
3		สภ. 1 ที่ Emergency and Security	Day Time	
4			Emergency & Security Engineer	Day Time
5		Fire Chief	Shift A	
6		Fire Leader	Shift A	
7		Driver2	Shift A	
8		Driver1	Shift A	
9		Fireman	Shift A	
10		Fireman	Shift A	
11		Fireman	Shift A	
12		Fireman	Shift A	
13		Fireman	Shift A	
14		Fireman	Shift A	
15		EC1	Shift A	
16		EC2	Shift A	
17		Fire Chief	Shift B	
18		Fire Leader	Shift B	
19		Driver2	Shift B	
20		Driver1	Shift B	
21		Fireman	Shift B	
22		Fireman	Shift B	
23		Fireman	Shift B	
24		Fireman	Shift B	
25		Fireman	Shift B	

[illegible]

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
5011 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang
District, Rayong Province 21000 Thailand
Tel: 66 3868 3191-7 Fax: 66 3868 3198
Website: www.thaipolyethnicks.com

บริษัท ไทยไฟเบอร์ลิมิเต็ด จำกัด
10 ต. 10 หมู่ 10 ตำบลท่ากระดาน อำเภอท่าเรือ จ. ภูเก็ต
54 10000 ภูเก็ต
โทรศัพท์ : 0 7600 10000 โทรสาร : 0 7600 1398
E-Mail : www.thaifiber.co.th

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10-11 Rd., Map To Thut Industrial Estate, Muang
District, Rayong Province 21150 Thailand
Tel: 66 366 3393-7 Fax: 66 366 3398
Website: www.scochemicals.com



รายการรถดับเพลิงและอุปกรณ์
รวมทั้งสิ้น 4 คัน





THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
1011 Silom Road, Bangkok 10500, Thailand
Tel: 0 2260 33997 Fax: 0 2260 33998
Website: www.sgcgthailand.com

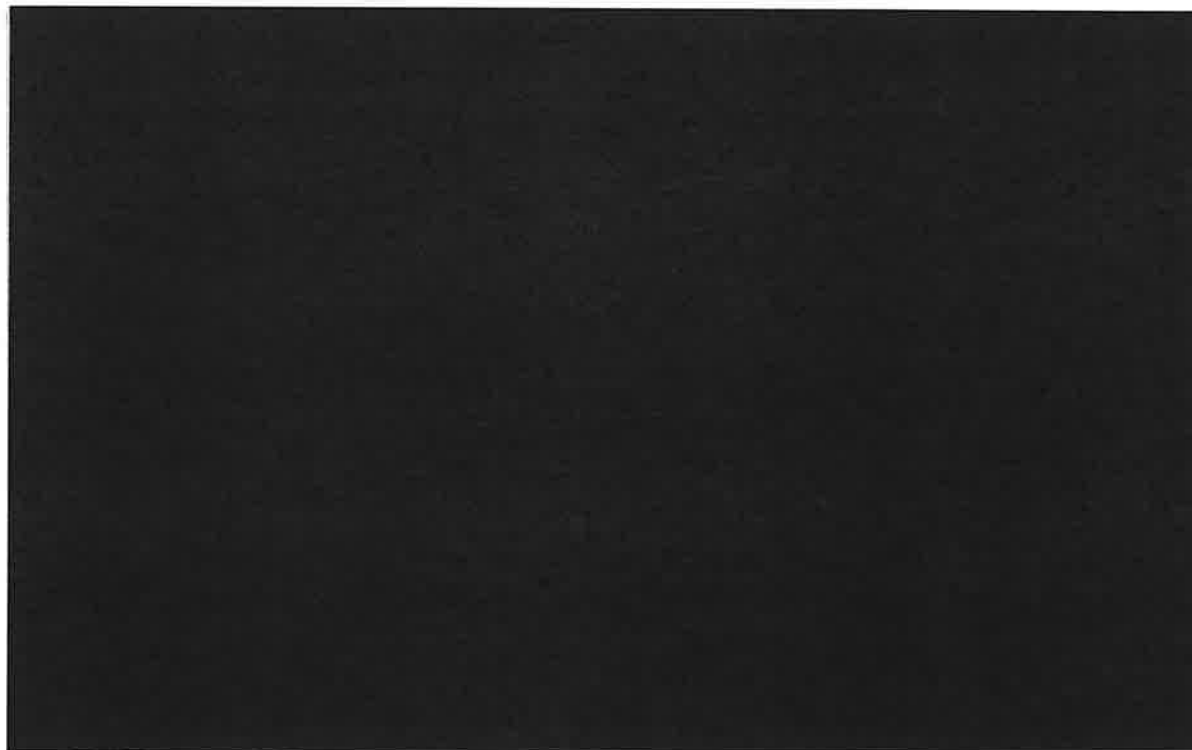
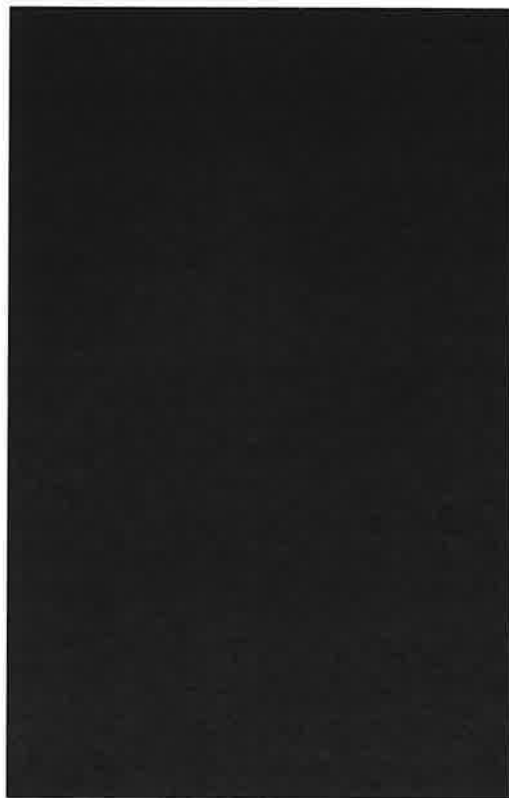
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
1011 ถนนสีลม แขวงสีลม เขตบางมด กรุงเทพฯ 10500
โทรศัพท์ : 0 2260 33997 โทรสาร : 0 2260 33998
เว็บไซต์ : www.sgcgthailand.com

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
1011 ถนนสีลม แขวงสีลม เขตบางมด กรุงเทพฯ 10500
โทรศัพท์ : 0 2260 33997 โทรสาร : 0 2260 33998
เว็บไซต์ : www.sgcgthailand.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
1011 Silom Road, Bangkok 10500, Thailand
Tel: 0 2260 33997 Fax: 0 2260 33998
Website: www.sgcgthailand.com



FIRE TRUCK&EQUIPMENT DATA LIST																							
ลำดับ	รูปถ่าย	หมายเลข ทะเบียน	ยี่ห้อรถดับเพลิง	รุ่น	ปี ผลิต	อายุ (ปี)	ประเภท	ข้อมูลรถดับเพลิงและอุปกรณ์								Flow Rate (L/MIN.)	Size Member (mm.)	ชนิด ถัง	ชนิด ถัง	ชนิด ถัง			
								น้ำ (ลิตร)	น้ำยาโฟม			PS50 (ลิตร)	ถังเก็บ น้ำ (ลิตร)	Water Pump							Foam Pump		อื่นๆ
									ความจุ (ลิตร)	ชนิด	ชนิด			Capacity	ชนิด						Capacity	ชนิด	
1		95-1485 892	Volvo	VOLVO	1996	24	FOAM TRUCK	5,500	Normal	From	CS	1,250GPM @150 PSI	HALE	150GPM @150 PSI	HALE		3,750	46	TPE Size 1	ถังเก็บน้ำ			
2		98-2187 892	TOYOTA	TOYOTA	2002	1	FOAM TRUCK												TPE Size 1	ถังเก็บน้ำ			
3		98-5 11994	TOYOTA	TOYOTA	2000	14	HAZMAT												TPE Size 1	ถังเก็บน้ำ			
4		98-2112 11991	TOYOTA	HELIX 3.0 D-4D	2000	14	Ambulance												TPE Size 1	ถังเก็บน้ำ			



ภาคผนวก ข.73

ตารางสรุปรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)
ที่สามารถเบิกได้

ตารางสรุปรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่สามารถเบิกได้

รหัสเอกสาร

S-BBS-CO-S0004

วันที่มีผลบังคับใช้

3 กรกฎาคม 2567

พิมพ์ครั้งที่

8

หน้า

1/9

ID-0903/24

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินดิคัส จำกัด

บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

ตารางสรุปรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่สามารถเบิกได้

Summary table of personal protective equipment (PPE) that can be requisition.

เตรียมโดย







ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย

















เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อยหนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน










เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

Code	ชนิดของอุปกรณ์	Site 1				Site 2				อายุการใช้งาน
		ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	
1. อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ										
1.1	หมวกนิรภัย + รองในหมวก (Safety Helmet + (Inner Safety Helmet))	MSA	- ANSI Z89.1		330 บาท/ใบ	MSA	- ANSI Z89.1		330 บาท/ใบ	3 ปี
1.2	รองในหมวก (Inner Safety Helmet)	MSA	- ANSI Z89.1		350 บาท/ชิ้น	MSA	- ANSI Z89.1		350 บาท/ชิ้น	1 ปี
1.3	สายรัดคาง (Chin Strap)	PANTHER แบบคล้องหู	-		40 บาท/เส้น	PANTHER แบบคล้องหู	-		40 บาท/เส้น	1 ปี





เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับนี้ควรมจะอยู่ในรูปไฟล์อิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

Code	ชนิดของอุปกรณ์	Site 1				Site 2				อายุการใช้งาน
		ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	
2. อุปกรณ์ป้องกันดวงตา และใบหน้า (Safety Glass)	แว่นตาป้องกัน	Honeywell แบบเลนส์ใส	- ANSI Z87.1- 2010 - CE EN 166 2001		110 บาท/อัน	Best Safe แบบเลนส์ใส	- ANSI Z87.1- 2010 - CE EN 166 2001		110 บาท/อัน	1 ปี
		Honeywell แบบเลนส์ดำ ปรอท สีขา	- ANSI Z87.1- 2010 - CE EN 166 2001		120 บาท/อัน	Best Safe แบบเลนส์ดำ ปรอท สีขา	- ANSI Z87.1- 2010 - CE EN 166 2001		120 บาท/อัน	1 ปี
		ELVEX สำหรับใสเลนส์ สายตา	- ANSI Z87.1		270 บาท/อัน	ELVEX สำหรับใสเลนส์ สายตา	- ANSI Z87.1		270 บาท/อัน	1 ปี
		ELVEX	- ANSI Z87.1- 2010+		380 บาท/อัน	ELVEX	- ANSI Z87.1- 2010+		380 บาท/อัน	1 ปี
		ELVEX แบบครอบแน่น สายตา	- ANSI Z87.1- 2010 - CE EN 166 2001		280 บาท/อัน	ELVEX แบบครอบแน่น สายตา	- ANSI Z87.1- 2010 - CE EN 166 2001		280 บาท/อัน	1 ปี
		BEST SAFEBEST SAFE BRAVO A012-M สีขา	ANSI Z87.1		110 บาท/อัน	BEST SAFEBEST SAFE BRAVO A012-M สีขา	ANSI Z87.1		110 บาท/อัน	1 ปี
		3M Virtua Series 11328 สีขา	ANSI Z87.1		90 บาท/อัน	3M Virtua Series 11328 สีขา	ANSI Z87.1		90 บาท/อัน	1 ปี











เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับนี้ควบคุมและอยู่ในลิขสิทธิ์ของบริษัทผู้จัดทำ
 นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ให้นำมาใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

Code	ชนิดของอุปกรณ์	Site 1				Site 2				อายุการใช้งาน
		ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	
		3M Virtua Series 11326	ANSI Z87.1		90 บาท/อัน	3M Virtua Series 11326	ANSI Z87.1		90 บาท/อัน	1 ปี
		WORKSafe-Skyvo-300WSE197120 (แบบปรอท)	ANSI Z87.1		180 บาท/อัน	WORKSafe-Skyvo-300WSE197120	ANSI Z87.1		180 บาท/อัน	1 ปี
		WORKSafe WSE30413FS7 Steed (สำหรับตัดแนวเส้นตา)	ANSI Z87.1		500 บาท/อัน	WORKSafe WSE30413FS7 Steed (สำหรับตัดแนวเส้นตา)	ANSI Z87.1		500 บาท/อัน	1 ปี
2.2	แว่นครอบตา (Safety Goggles)	UVEX	-EN 166		300 บาท/อัน	UVEX	-EN 166		300 บาท/อัน	1 ปี
2.3	กระบังหน้ากันสารเคมี (Face Shield)	Blue Eagle แบบสำหรับติดหมวก	- ANSI Z87+ - CAN/CSA 294.3 - CE		240 บาท/ชิ้น	Blue Eagle แบบสำหรับติดหมวก	- ANSI Z87+ - CAN/CSA 294.3 - CE		240 บาท/ชิ้น	1 ปี
3. อุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน										
3.1	ที่ครอบมดลเสียง (Ear Muff)	ELVEX HB-25	- CE 352-1:1993		550 บาท/ชิ้น (Expense)					3 ปี
3.2		HOWARD LEIGHT THUNDER T2H	- AS/NZS - CE EN352		710 บาท/คู่ (Consignment)	HOWARD LEIGHT THUNDER T2H	- AS/NZS - CE EN352		710 บาท/คู่ (Consignment)	3 ปี

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปไฟล์อิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ท่านนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด















Code	ชนิดของอุปกรณ์	Site 1				Site 2				อายุการใช้งาน
		ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	
3.3		BESTSAFE (BEST HVC 27)	-ANSI S3.19 EN 352-2 CE		500 บาท/คู่	BESTSAFE (BEST HVC 27)	-ANSI S3.19 EN 352-2 CE		500 บาท/คู่	3 ปี
3.4		PANGOLIN (EM5002D)	-CE/EN-352		480 บาท/คู่	PANGOLIN (EM5002D)	-CE/EN-352		480 บาท/คู่	3 ปี

ตารางสรุปรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่สามารถเบิกได้














Code		ชนิดของอุปกรณ์	Site 1				Site 2				
			ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	
4. อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ											อายุการใช้งาน
4.1	หน้ากากครึ่งหน้า ชนิดใส่กรอง (Half Face Respirator)	3M 7502/37082	- NIOSH		760 บาท/คู่	Sundstrom SR100	EN		1,420 บาท/คู่	2.5 ปี	
		Sundstrom SR100	EN		1,420 บาท/คู่				1,420 บาท/คู่	2.5 ปี	
4.2	แผ่นกรองฝุ่น (Particulate Filter)	3M 2071	- NIOSH		160 บาท/คู่ (Stock)						
4.3		ด้ามกรองสารเคมี (Cartridge)	3M 6006 Multi Gas/Vapor (เขียว)	- NIOSH		480 บาท/คู่					
		Sundstrom 297	EN		590 บาท/ชิ้น	Sundstrom 297	EN		590 บาท/ชิ้น	6 เดือน	
4.4	แผ่นกรองฝุ่น สำหรับใช้ร่วมกับด้ามกรองสารเคมี (Filter)	3M 5N11	- NIOSH		33 บาท/คู่						
		Sundstrom	EN		18 บาท/คู่	Sundstrom	EN		18 บาท/คู่	3 เดือน	

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับนี้ควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ตารางสรุปรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่สามารถเบิกได้













Code	ชนิดของอุปกรณ์	Site 1				Site 2				อายุการใช้งาน
		ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	
4.5	ผ้าครอบด้ามกรอง (Filter Retainer)	3M 501	- CE0086		40 บาท/คู่					
5.5	ผ้าครอบด้ามกรอง (Filter Retainer)	Sundstrom	EN		90	Sundstrom	EN		90	1 ปี
5.1	ถุงมือหนัง (Leather Gloves)	Jobmaster	-EN388 -EN407		110 บาท/คู่	Jobmaster	-EN388 -EN407		110 บาท/คู่	6 เดือน
5.2	ถุงมือกันบาด (Cut-Resistant Gloves)	UMATTA	- CE		395 บาท/คู่	UMATTA	- CE		395 บาท/คู่	6 เดือน
		WG-728L DEXCUT	- EN388		280 บาท/คู่	WG-728L DEXCUT	- EN388		280 บาท/คู่	1 ปี
5.3	ถุงมือกันเส้น	Job Master	-EN388		48 บาท/คู่	Job Master	-EN388			1 ปี
5.4	ถุงมือป้องกันสารเคมี (Chemical Resistant Gloves)	Multipius 35	- CE0086 - EN388 - EN374		240 บาท/คู่	Multipius 35	- CE0086 - EN388 - EN374			3 เดือน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับความละเอียดในรูปแบบไฟล์อิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

Code	ชนิดของอุปกรณ์	Site 1				Site 2				อายุการใช้งาน
		ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	
		Safeline	- EN399 - EN374-3 - EN374-2		60 บาท/คู่	Assurance	-EN374 -EN388 -EN420			3 เดือน
		MAPA 'StanZoi NK-22 382	-EN374 -EN388 -EN421 -EN407		550 บาท/คู่	MAPA 'StanZoi NK-22 382	-EN374 -EN388 -EN421 -EN407		550 บาท/คู่	1 ปี
		BESTSAFE 'CHEMTECH 01 #1813 (02-4201)	-EN240, -EN386, -EN374-2, EN374-3		45บาท/คู่	BESTSAFE 'CHEMTECH 01 #1813	-EN240, -EN388, -EN374-2, EN374-3		45บาท/คู่	3 เดือน
		BESTSAFE STSAFE - NEO-CUT 5 [3014](02-4302)	EN 388 EN 374 EN 407 EN 421			BESTSAFE STSAFE - NEO-CUT 5 [3014](02-4302)	EN 388 EN 374 EN 407 EN 421			
5.6	ถุงมือป้องกันสารเคมีใช้แล้วทิ้ง (Disposal Gloves)	TouchNTuff 92-600	- CE 0493 - EN374		340 บาท/กล่อง (1 กล่อง = 50 คู่) (Stock)	TouchNTuff 92-600	- CE 0493 - EN374		340 บาท/กล่อง (1 กล่อง = 50 คู่) (Stock)	-
		TouchNTuff 92-670	-ASTM D6319 - CE 0493 - EN374		480(1 กล่อง = 50 คู่) (Stock)	TouchNTuff 92-670	-ASTM D6319 - CE 0493 - EN374		480 (1 กล่อง = 50 คู่) (Stock)	-
		Sn Trung Gloves (NR Gloves) ชนิด'ไม่เป้่ง	- CE 0493 - EN374		350 บาท/กล่อง (1 กล่อง = 50 คู่) (Stock)					-











เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับนี้ควรมอบอยู่ในมือผู้ถือทรัพย์สินทุกสัปดาห์
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุมฯ ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ตารางสรุปรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่สามารถเบิกได้

Code	ชนิดของอุปกรณ์	Site 1				Site 2				อายุการใช้งาน
		ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	
6.1	ชุดป้องกันร่างกาย (Coverall Suit)	Logonet			800 บาท/ชุด	Logonet				ตามความสภาพ การใช้งาน
6.2	ชุดการัน (Gown Suit)	inherent fire retardant	NFPA2112		4000 บาท/ชุด	inherent fire retardant	NFPA2112		4000 บาท/ชุด	ตามความสภาพ การใช้งาน
6.3	ชุดป้องกันสารเคมี	Cotton Comb Twill	Cotton หรือ เทียมผ้า		580 บาท/ชุด	Cotton Comb Twill	Cotton หรือ เทียมผ้า		580 บาท/ชุด	ตามความสภาพ การใช้งาน
		DuPont Tychem C	- EN 1149-1		850 บาท/ชุด	DuPont Tychem C	- EN 1149-1		850 บาท/ชุด	1 ปี
		DuPont Tychem F	- EN 1149-1		775 บาท/ชุด	DuPont Tychem F	- EN 1149-1		775 บาท/ชุด	1 ปี
		Lakeland ChemMax-3	TYPE 3, TYPE 4, TYPE 5, TYPE 6, EN14126, EN1073, EN1149, EN340		4500 บาท/ชุด				4500 บาท/ชุด	1 ปี

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ตารางสรุปรายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่สามารถเบิกได้

Code	ชนิดของอุปกรณ์	Site 1				Site 2				อายุการใช้งาน
		ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	ยี่ห้อ - รุ่น	ได้รับมาตรฐาน	รูปภาพ	ราคา/หน่วย	
7. รองเท้านิรภัย										
7.1	รองเท้านิรภัย (Safety Shoes)									
		Bestsafe สำหรับชาย	- CE 0362		795 บาท/คู่	Bestsafe สำหรับชาย	- CE 0362		795 บาท/คู่	1 ปี
			- CE .EN ISO 20345		795 บาท/คู่	Bestsafe สำหรับชาย	- CE .EN ISO 20345		795 บาท/คู่	1 ปี
		Pangolin-0203UG	มอก.523-2554	#VALUE!	1130 บาท/คู่	Pangolin	มอก.523-2554	#VALUE!	1130 บาท/คู่	1 ปี
		Pangolin-2012CT	มอก.523-2554	#VALUE!	1380 บาท/คู่	Pangolin	มอก.523-2554	#VALUE!	1380 บาท/คู่	1 ปี
		Pangolin-0208UG	มอก.523-2554		1020 บาท/คู่	Pangolin	มอก.523-2554		1020 บาท/คู่	1 ปี
7.2		KPR สำหรับหญิง	- CE - EN20345		1,080 บาท/คู่	Pangolin สำหรับหญิง	- มอก. 523-2528 - CE - ENISO 20345		1,080 บาท/คู่	1 ปี
7.3	รองเท้าบูทนิรภัย (Safety Boots)	KING'S	- CE		780 บาท/คู่	KING'S	- CE		780 บาท/คู่	2 ปี

หมายเหตุ: กรณีรองเท้านิรภัยในรูปข้างบนนี้ - กองตรวจประเมินความปลอดภัยได้ตรวจสอบแล้วและได้ลงบันทึกในสมุดบันทึกการตรวจประเมินความปลอดภัยไว้เรียบร้อยแล้ว - จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม หากพบการใช้ในการปฏิบัติงานโดยไม่ถูกต้อง

ภาคผนวก ข.74

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อม
และตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน

Work Process Step	Action by	Workflow	Related Documents and Key Outputs
2. ระบุสถานการณ์ฉุกเฉินและสาเหตุ	วิศวกรผลิต (หรือ สูงกว่า)	<div>เลือกอุปกรณ์ที่มีความรุนแรงสูง (Severity 4-5) จากผลการประเมินความเสี่ยง PHA</div> <div>จัดเรียงอุปกรณ์ที่มีความรุนแรงสูงดังต่อไปนี้ Tank, Reactor, Compressor, Column และ Vessel</div>	ผลลัพธ์ที่สำคัญ : รวบรวมสถานการณ์ฉุกเฉินทั้งหมดเพื่อนำมาจัดทำแผนตอบโต้สถานการณ์ฉุกเฉินล่วงหน้า - S-PSM-CO-S1204 รายชื่ออุปกรณ์ที่มีความรุนแรงสูงที่ต้องจัดเตรียม Pre-Incident Plan สำหรับกลุ่ม BST - S-PSM-CO-S1201 รายชื่อแผน Pre-Incident สำหรับกลุ่ม BST
3. เตรียมแผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉินไว้ล่วงหน้า	หัวหน้ากะผลิต (หรือ สูงกว่า)	<div>จัดทำแผนการฝึกซ้อมการตอบโต้สถานการณ์ฉุกเฉิน ประจำปี</div> <div>จัดทำวิธีการปฏิบัติงานตอบโต้สถานการณ์ฉุกเฉินล่วงหน้า</div>	ผลลัพธ์ที่สำคัญ : - จัดทำแผนการฝึกซ้อมการตอบโต้สถานการณ์ฉุกเฉิน - ประจําปีของแต่ละ Site - จัดทำคู่มือสำหรับการตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉินทั้งหมดที่ระบุไว้ในขั้นตอนที่ 2 ข้างต้น
4. ฝึกอบรมและดำเนินการฝึกซ้อมการตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน	Human resource officer up All relevant ERT / CMT วิศวกรความปลอดภัย	<div>อบรมทุกคนที่เกี่ยวข้องตามระเบียบการปฏิบัติงานฝึกอบรมและการดำเนินการ</div> <div>ดำเนินการตามแผนสถานการณ์ผิดปกติ / ฉุกเฉิน หมายเหตุ: ทีมที่เกี่ยวข้องทั้งหมดจะต้องเข้าร่วมการฝึกซ้อม</div> <div>สรุปการประเมิน - ระบุการเกินและการป้องกันเพื่อป้องกันข้อบกพร่อง / ข้อผิดพลาดในการฝึกซ้อม</div> <div>ส่งรายงานการฝึกซ้อมแผนเหตุฉุกเฉินไปยังหน่วยงานของรัฐ (1 ครั้ง / ปีละ ๑ ครั้ง / ปี)</div>	ผลลัพธ์ที่สำคัญ : - เอกสารการฝึกซ้อม - ประเมิน S-PSM-CO-F-1212 แบบประเมินผลการฝึกซ้อม แผนการควบคุมภาวะฉุกเฉินให้ครบถ้วน - การดำเนินการแก้ไขและป้องกันซึ่งกำหนดขึ้นจากการฝึกซ้อม - รายงานการฝึกซ้อมฉุกเฉินที่สมบูรณ์

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

Work Process Step (Response)	Action by	Workflow	Related Documents and Key Outputs
5. การใช้งานแผนตอบโต้สถานการณ์ฉุกเฉิน	ERT	<div>เกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน?</div> <div>ใช่</div> <div>ปฏิบัติตามคู่มือคำแนะนำในการทำงานของ Call Tree และ ERT</div> <div>พิจารณาว่าจำเป็นต้องเรียกทีม CMT?</div> <div>ใช่</div> <div>เรียกทีม CMT และปฏิบัติตามคู่มือ CMP</div> <div>ไม่</div>	ผลลัพธ์ที่สำคัญ : Call Trees ต้องครบถ้วนรวมถึงบทบาทหน้าที่ของ ERT and CMT (ถ้ามี) ต้องมีครบถ้วน
6. การจัดการและบรรเทาสถานการณ์ฉุกเฉิน	ERT / CMT	<div>ดำเนินการและตอบสนองต่อเหตุการณ์ฉุกเฉินเพื่อบรรเทาเหตุฉุกเฉินอย่างปลอดภัย.</div>	ผลลัพธ์ที่สำคัญ : การบรรเทาเหตุฉุกเฉินและการใช้แผนตอบโต้ต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

รหัสเอกสาร S-PSM-CO-P-1201

4 เมษายน 2566

วันที่มีผลบังคับใช้

พิมพ์ครั้งที่ 15

หน้า 13/30

ID-0490/23

Work Process Step	Action by	Workflow	Related Documents and Key Outputs
7. สรุปสาเหตุและกำหนดวิธีการดำเนินการแก้ไขและป้องกันต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน	ERT /CMT	<div>ทบทวนสาเหตุข้อเท็จจริงและการตอบสนองต่ออุบัติการณ์และกำหนดการแก้ไขและป้องกันเพื่อปรับปรุงประสิทธิภาพการตอบสนองภาวะฉุกเฉิน พัฒนาระบบฟื้นฟูและฟื้นฟูความเหมาะสม</div>	ผลลัพธ์ที่สำคัญ : - การจัดทำเอกสารเหตุการณ์และรายการปฏิบัติการแก้ไขและป้องกันเพื่อปรับปรุงประสิทธิภาพการตอบสนองต่อกรณีฉุกเฉิน - พัฒนาแผนฟื้นฟูและฟื้นฟูตามความเหมาะสม
8. ปิดการดำเนินการแก้ไขและป้องกัน	ผู้จัดการฝ่ายของพื้นที่ที่เกิดเหตุ	<div>ปฏิบัติตามการดำเนินการแก้ไขและป้องกันและให้หลักฐานการปิด CA / PA จบ</div>	ผลลัพธ์ที่สำคัญ : - เอกสารเกี่ยวกับกรณีปิด CA/PA และผลที่ได้จากการปิด CA/PA

7. รายละเอียดของขั้นตอนการเตรียมความพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน

การเตรียมความพร้อม

ขั้นตอนด้านล่างสำหรับเตรียมพร้อมสำหรับการตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน

7.1 ดูแลรักษาให้อุปกรณ์ตรวจจับการเกิดเพลิงไหม้, ตรวจจับก๊าซรั่วไหลและอุปกรณ์ป้องกันตัว รวมถึง

อุปกรณ์เตือนได้ภาวะฉุกเฉิน

ระบบตรวจจับการป้องกัน, การดับเพลิงและอุปกรณ์เตือนได้ทั้งหมด ต้องมีความสมบูรณ์และพร้อมใช้ได้ตลอดเวลา

ผลลัพธ์ที่สำคัญของขั้นตอนนี้คือ อุปกรณ์และระบบความปลอดภัยต้องสามารถใช้งานได้ตลอดเวลาพร้อมทั้งรายงานการทดสอบและสอบเทียบระบบและอุปกรณ์ทั้งหมด

7.2 ระบบสถานการณ์ฉุกเฉินและสาเหตุ

ในขั้นตอนนี้สถานการณ์ฉุกเฉินและสาเหตุทั้งหมดจะรวบรวมเพื่อนำแผนการตอบโต้สำหรับแต่ละประเภทมาพัฒนาต่อไปได้ ลำดับความสำคัญสำหรับแผนการตอบสนองได้รับการระบุและพัฒนามาขึ้นโดยใช้ผลการวิเคราะห์ความเสี่ยงในกระบวนการโดยเลือกระดับความรุนแรงของความเสี่ยง 4 และ 5 มากำหนดอุปกรณ์ที่สำคัญที่จะช่วยรวมถึงจัดลำดับอุปกรณ์ที่มีความรุนแรงสูงต่อไปนี้ 1) Tank, 2) Reactor

3) Compressor 4) Column 5) Vessel

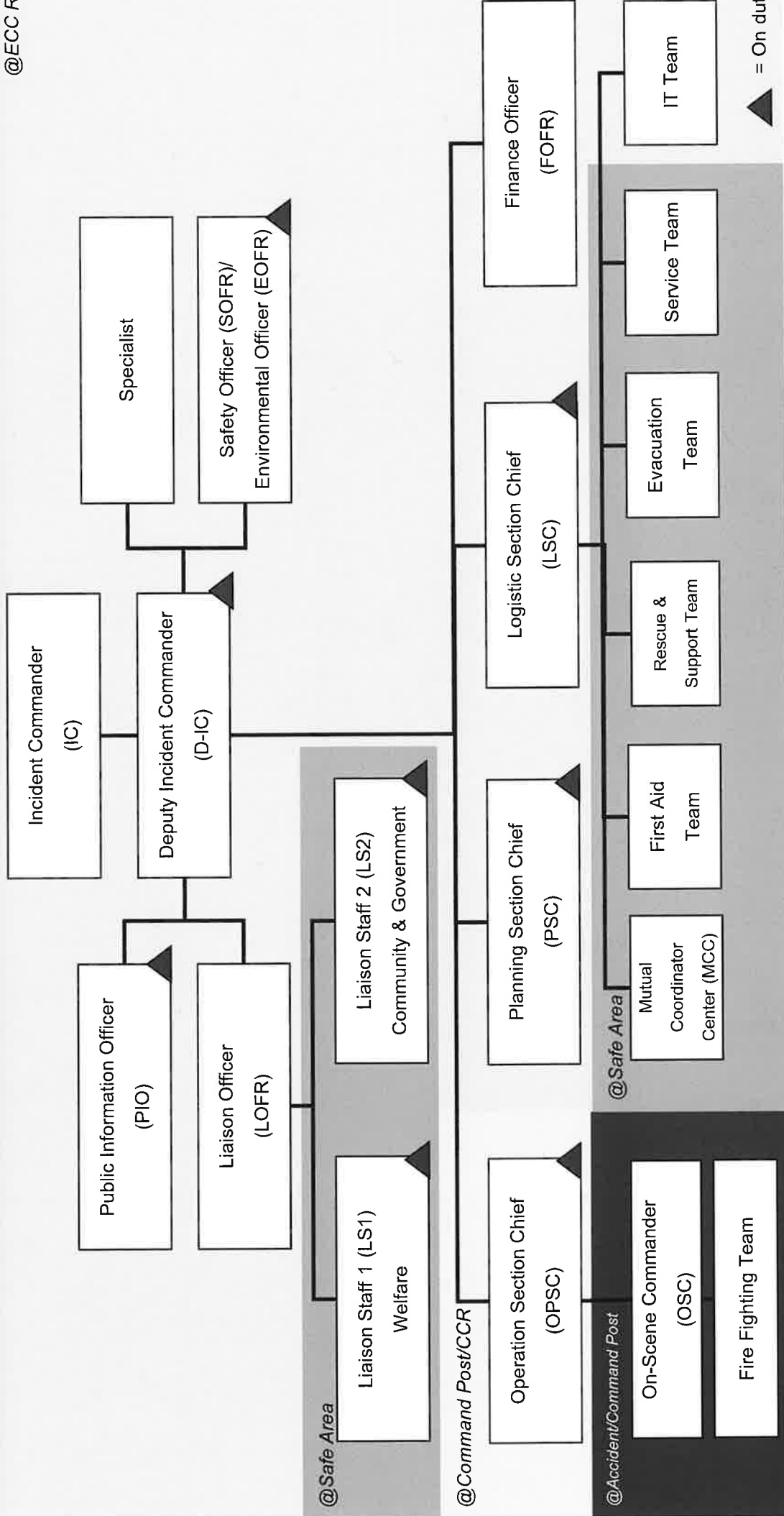
เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารนี้ควบคุมและอยู่ในรูปอิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ถูกต้องการยกย่อง ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.75

องค์กรควบคุมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

องค์กรควบคุมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

@ECC Room



ภาคผนวก ข.76

ERT Duty ประจำปี พ.ศ.2567

ตาราง ERT Duty ในแต่ละสัปดาห์ ต่อมา เป็นادم-เกษมชน 2566

Duty Manager, Emergency Support Maintenance (ESM), Mutual Aid Coordinator (MC), HR team (HR)

[illegible]

ภาคผนวก ข.77

ตัวอย่างเอกสาร Pre-Incident Plan

EPR NH3 BV88004 leak at flang LG

รหัสเอกสาร : S-PSM-BE-S1204 วันที่มีผลบังคับใช้ : 27 มีนาคม 2567 ID-0415/24

พิมพ์ครั้งที่ 3 หน้าที่ 1/7

เอกสารควบคุมของ

บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

EPR NH3 BV88004 leak at flang LG

เตรียมโดย

บททวนโดย

อนุมัติใช้โดย


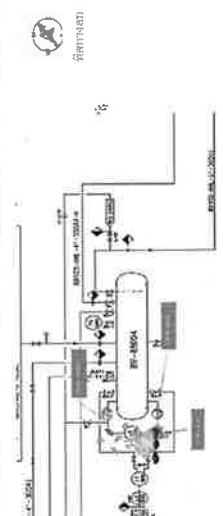
เอกสารนี้จะได้ได้รับการทวนอย่างน้อยหนึ่ง ครั้งทุกหกปีปฏิทิน

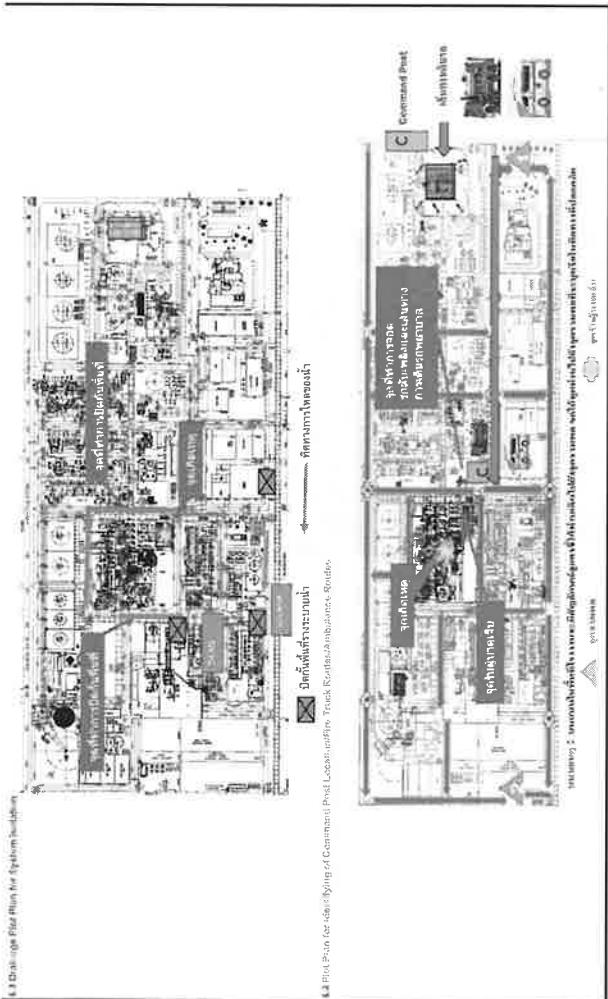
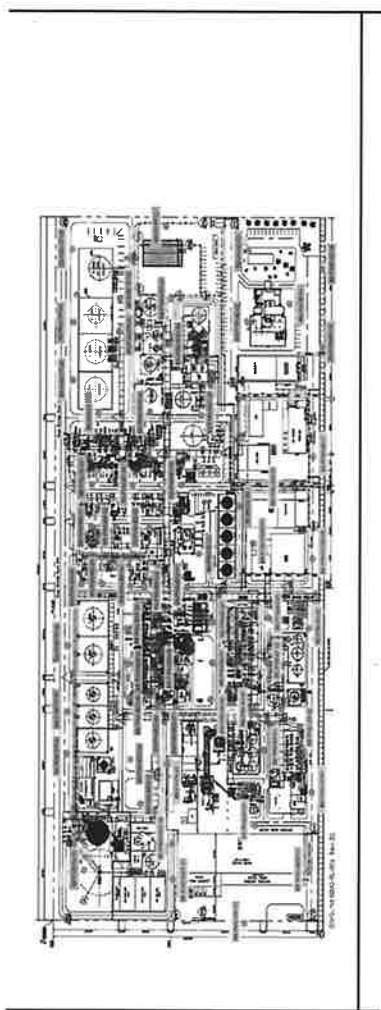
เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะมีการนำเอกสารไปใช้ภายนอกโดยไม่ได้รับอนุญาต

Pre incident Plan

Equipment : BV-88004

Scenario Description : EPR NH3 BV88004 leak at flang LG

Plant	Unit	เลือกชนิดพื้นที่เลือกชนิดอุปกรณ์	✓	Vessel	Compressor	Tank	Reactor	Transformer	
1. Plot Plan (ระบุจุดที่เกิดเหตุ)									
									
2. Details of Equipment & Process Condition									
1. Diameter			2.06	m	6. Flow Rate (m ³ /hr pump)				kg/hr
2. Height			4.85	m	7. Pressure				15 kg/cm ² g
3. Surface Area			58.05	m ²	8. Temp.				90 degC
4. Line Diameter			25.4	mm	9. Inventory				19 Tonne
5. Dike Area (m ²)			-	m ²					
3. SDS (ข้อมูลความปลอดภัยสาร)									
1. Anhydrous Ammonia : S-PSM-BE-S01067 SDS of Anhydrous Ammonia เอกสารที่แนบมา : 03B-688601 ชื่อ 1119 "เคมีภัณฑ์สาร" : 11 03B-688607									
4. ชื่อสารอันตราย สารเคมีอันตราย : 03B-688601									
5. Safety/evacuation Map									
Operating Procedures			Action by (ผู้ดำเนินการ)						
1. การดำเนินการฉุกเฉินเมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน			C/O						
2. การดำเนินการฉุกเฉินเมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน			C/O						
3. การดำเนินการฉุกเฉินเมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน			C/O						
4. การดำเนินการฉุกเฉินเมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน			F/O, C/O						
5. Pro Plan or P&ID or Single line diagram or Shutdown/Isolation									
									



5. Fire Water Supply and Requirement

a) Required Fire Water Flow (อัตราการไหลของน้ำที่จำเป็น (จากตารางค่า))

m³/hr

Fire water hydrant & fixed monitor

No.	Equipment/Tag	Capacity (m ³ /hr)
1	BE-FHM-03-01 (Silo 1)	113.4
2	BE-FHM-04-02 (Silo 1)	113.4
3		
4		
5		
Total		226.8

Dallage valve

No.	Equipment/Tag	Capacity (m ³ /hr)
1	Water curtain at extinguishment	63.23
2		
3		
4		
5		
Total		63.23

ปริมาณน้ำที่จำเป็นต่อการดับเพลิง

หมายเหตุ : ข้อมูลนี้ใช้สำหรับการคำนวณเท่านั้น

Note : Data for Calculation Only (Not for Design)

No.	Equipment/Tag	Capacity (m ³ /hr)	Total
1			
2			
3			
4			
5			
Total			

ปริมาณน้ำที่จำเป็นต่อการดับเพลิง

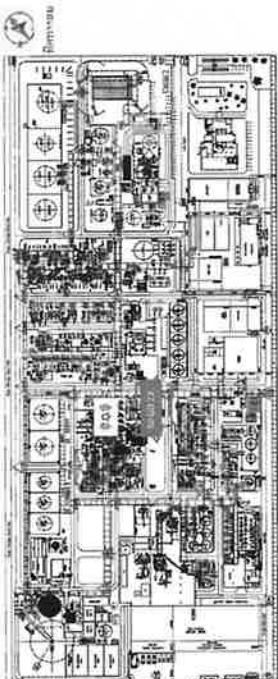
Note : Data for Calculation Only (Not for Design)

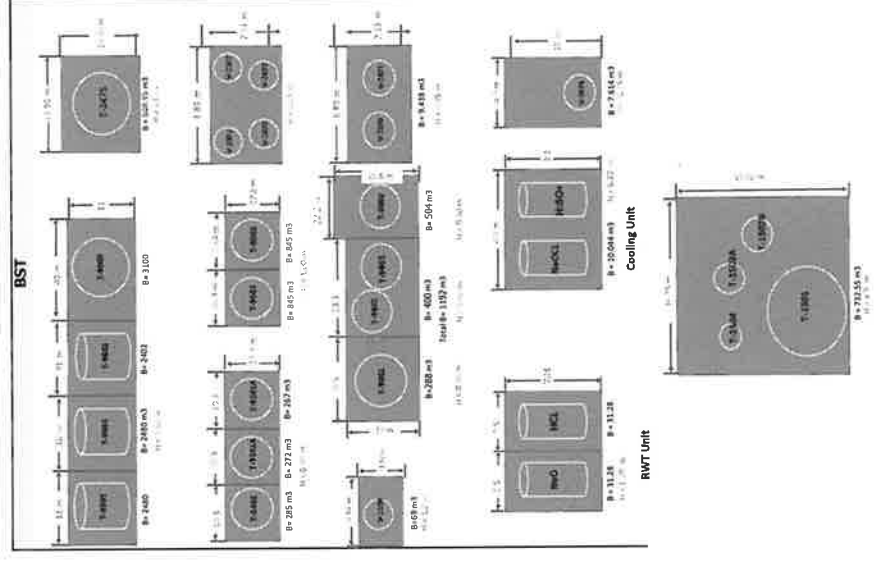
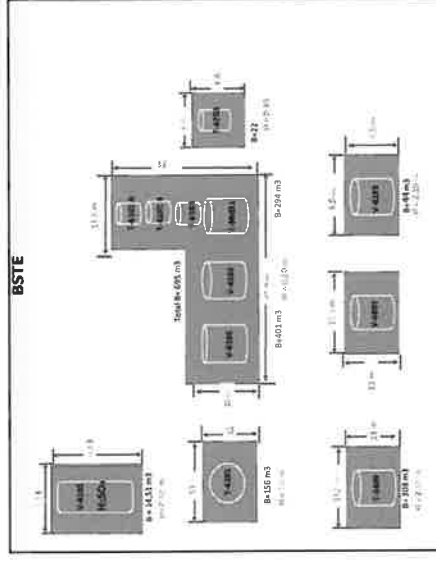
การคำนวณปริมาณน้ำที่จำเป็นต่อการดับเพลิง

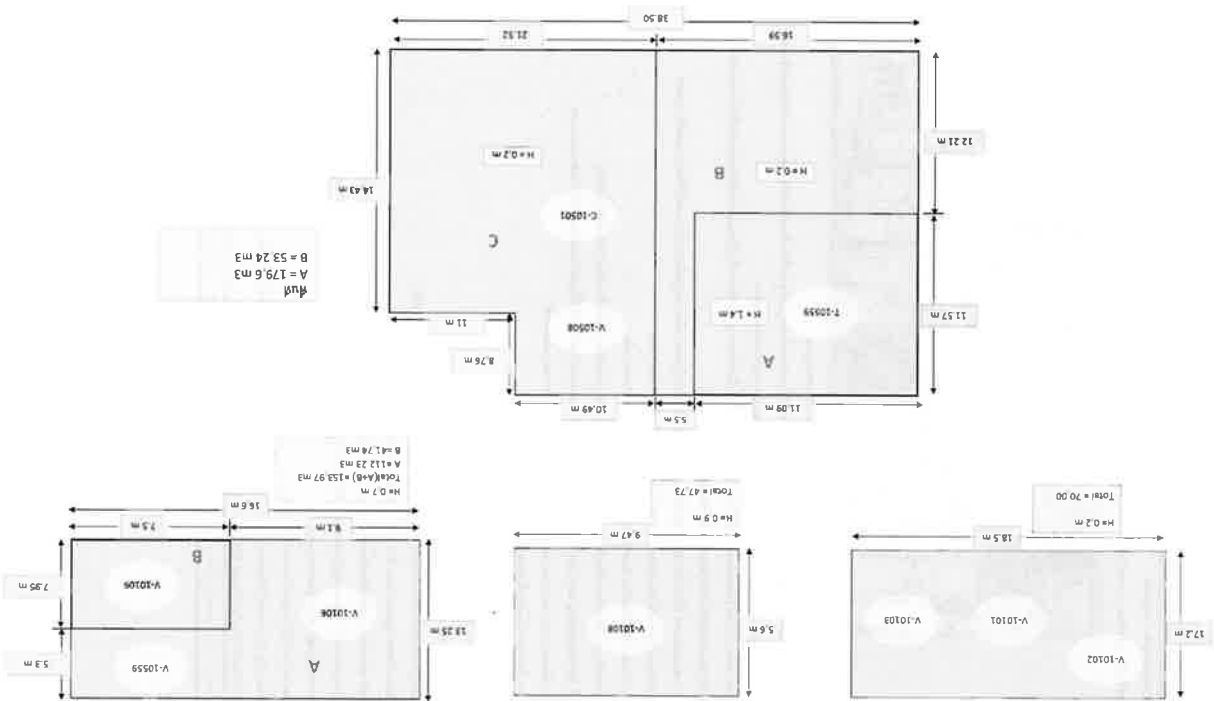
การคำนวณปริมาณน้ำที่จำเป็นต่อการดับเพลิง

การวางแผนรองรับอุบัติการณ์

4. Emergency Response Step

Emergency Response Map		Action by personnel
NH3 BV48004 leak at Ring LG 1. รีบแจ้งหัวหน้าทีม Fire alarm NO.23 (50 GO 23) แจ้งทันที CCR2		C/O
2. ตรวจสอบพื้นที่หาเหตุเบื้องต้น check จุดหมาย NH3 BV48004 leak at Ring LG		F/O
3. แจ้ง C/O ติดต่อหัวหน้า off module BE-8801 AB 02AB ในกรณีที่ C/O ไม่สามารถส่ง stop จาก DCS ให้ หัวหน้าส่ง SMS supervisor การสอบพบหน้างาน		F/O
3.1 SMS supervisor ประเมินสถานการณ์แจ้ง C/O ทราบ Emergency shut down process ตามแผน		C/O
3.2 ประกาศการฉุกเฉิน โดยพนักงานและผู้ปฏิบัติงานที่ไม่เกี่ยวข้องให้ไปอยู่จุดมอด ที่ลงสำหรับในแผนขอรับการฉุกเฉินให้อำนาจพลจก. CCR2.		C/O
3.3 SMS supervisor แจ้ง C/O ทราบ spray water deluge No. DV-4307/DV-609		C/O
4. แจ้ง Unit supervisor ให้ปิดตัวถัง Fire Fighting ตาม หัวฉีดดูด SCBA เข้าแทนแหล่งใช้การฉุกเฉิน(หัวรับน้ำ) และนำไปตามงานที่จัด Hydrant		S/S,C/O
พิเศษ : จำนวน 2 คน ใช้รถคันเดิมจาก BE-FRM-43-01 ใช้สายลมกับถังจำนวน 2 คัน		Fire Fighting Team
พิเศษที่ 2 จำนวน 2 คน ใช้ถังดับเพลิงจาก BE-FRM-44-03 ใช้สายลมกับถังจำนวน 2 คัน		Fire Fighting Team
5. แจ้ง C/O ทำแจ้ง MCC ยกกำลังปั๊มหมุน ขยับระบบเพิ่มแรงดันขยายขนาด สายไฟ ให้เต็มที่ กดสัญญาณดังทุกปี กทม.		
6. OSC แจ้ง Fire Fighting Team ปิดกั้นพื้นที่และระงับคนเข้าเป็นอันตรายฉุกเฉิน ปิดกั้นไม่ให้มีสิ่งของออกนอกโรงอาหารตาม standard		CC
7. TPE หัวหน้าถังก๊าซ และ Fire Fighting Team รวมหน้ากับ OSC ที่ชุด Command Post		Fire Fighting Team
8. OSC แจ้ง OPSC วางแผนที่จะระบาย Isolation valve ที่ BV-48004		OSC
9. OSC แจ้ง OPSC สนับสนุน MF3 Support จัดเก็บเข้า Stop leak		OSC
10. OSC แจ้ง OPSC หัวหน้าให้ทำการ Isolation valve ที่ BV-48004		OSC
11. OSC แจ้ง OPSC หัวหน้าแจ้งเจ้าภาพ stop leak		OSC
หมายเหตุ Team stop leak มี 2 คน ตามที่ SCBA หัวฉีดอุปกรณ์ ประเภทเบรค 24 จำนวน 2 ตัว		
12. OSC แจ้ง Fire Fighting Team ทำการตรวจ Gas ที่หัวไช่รอบหม้อต้มเป็นวงวน		OSC
13. OSC แจ้ง OPSC หยุดการ Fire Fighting Team 1.2 อีซี ตามที่ได้ ไฟ Fire Fighting Team ซึ่งมีค่าตรวจถัง Gas ดังเนื่อง บริเวณอุทกโหล		OSC
14. OSC แจ้ง OPSC ประกาศงานกับ D-C จัดทีม ERT เข้าตรวจสอบและประเมินสภาพเหตุการณ์หาแนวทางการยกเลิกการประตัมกับ D-C		OSC
15. OPSC แจ้ง OPSC ขอยกเลิกการฉุกเฉิน		OSC
16. OPSC แจ้ง PR มาขอยกเลิก การเหตุฉุกเฉิน		OPSC
ทั้งนี้แล้วแต่บริษัทเป็นผู้บอก หรือ มีการประชุม และมีมติจากคณะกรรมการว่าด้วยเรื่องความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยบุคลากร โดยยึดหลักการ ปกป้องความปลอดภัย		





Architectural floor plan of a building, showing dimensions and area calculations for various rooms.

ภาคผนวก ข.78

ระบบ SMS แจ้งข่าวสารผู้นำชุมชน

Campaign Results

Report 18 Oct 2023 | 11:09:45

Impressions

298

Clicks

253

Conversions

N/A

Estimated Cost



Estimated Cost

1,728 .

Estimated Cost

777.60 .

CTR

8.5%

CPC

6.85

Message Details

Message ID	Message Text	Message Type	Message Status	Message Date	Message Time
0925612273	สวัสดี	Text	Delivered	18 Oct 2023	11:09:45
0925612274	สวัสดี	Text	Delivered	18 Oct 2023	11:09:45
0925612275	สวัสดี	Text	Delivered	18 Oct 2023	11:09:45
0925612276	สวัสดี	Text	Delivered	18 Oct 2023	11:09:45
0925612277	สวัสดี	Text	Delivered	18 Oct 2023	11:09:45
0925612278	สวัสดี	Text	Delivered	18 Oct 2023	11:09:45
0925612279	สวัสดี	Text	Delivered	18 Oct 2023	11:09:45
0925612280	สวัสดี	Text	Delivered	18 Oct 2023	11:09:45
0925612281	สวัสดี	Text	Delivered	18 Oct 2023	11:09:45
0925612282	สวัสดี	Text	Delivered	18 Oct 2023	11:09:45

Campaign Results

Report 18 Oct 2023 | 11:09:45

Impressions

298

Clicks

253

Conversions

N/A

Estimated Cost



Estimated Cost

1,728 .

Estimated Cost

777.60 .

CTR

8.5%

CPC

6.85

Message Details

Message ID	Message Text	Message Type	Message Status	Message Date	Message Time
0927409719	สวัสดี	Text	Delivered	18 Oct 2023	11:09:45
0927409720	สวัสดี	Text	Delivered	18 Oct 2023	11:09:45
0927409721	สวัสดี	Text	Delivered	18 Oct 2023	11:09:45
0927409722	สวัสดี	Text	Delivered	18 Oct 2023	11:09:45
0927409723	สวัสดี	Text	Delivered	18 Oct 2023	11:09:45
0927409724	สวัสดี	Text	Delivered	18 Oct 2023	11:09:45
0927409725	สวัสดี	Text	Delivered	18 Oct 2023	11:09:45
0927409726	สวัสดี	Text	Delivered	18 Oct 2023	11:09:45
0927409727	สวัสดี	Text	Delivered	18 Oct 2023	11:09:45
0927409728	สวัสดี	Text	Delivered	18 Oct 2023	11:09:45

doi:10.1017/S0022292410000511

448

 Springer

224

รศ.ดร.นันทิยา นันทิยา

www.fishbase.org

Smithsonian Institution

ENV 0

CTC 9

972 •

437.40

24. <http://www.merck.com>

id	name	description	category	status	created_at	updated_at
1	Project A	Project A description	Project	Active	2023-01-01	2023-01-01
2	Project B	Project B description	Project	Active	2023-01-02	2023-01-02
3	Project C	Project C description	Project	Active	2023-01-03	2023-01-03
4	Project D	Project D description	Project	Active	2023-01-04	2023-01-04
5	Project E	Project E description	Project	Active	2023-01-05	2023-01-05
6	Project F	Project F description	Project	Active	2023-01-06	2023-01-06
7	Project G	Project G description	Project	Active	2023-01-07	2023-01-07
8	Project H	Project H description	Project	Active	2023-01-08	2023-01-08
9	Project I	Project I description	Project	Active	2023-01-09	2023-01-09
10	Project J	Project J description	Project	Active	2023-01-10	2023-01-10

doi:10.1017/S0022292412001606

5

Summary

check us out

سنة ١٤٤٠ هـ

2104

રામકાવેશ્વરજી

www.birdlife.org

ពិសេសបំផុតនៃការសិក្សា

CPC 10

972.

43740..

Discussion

[illegible]

6

Campaign Result

Report for Sep 2023 | 09:48:16

Impressions

324

Ad views

124

Clicks

N/A

Product information



Cost per click

972

Cost per impression

437.40

CPE

0

CPC

0

Product information

Product ID	Product Name	Product Type	Product Category	Product Status
09 12956552	ผลิตภัณฑ์เสริมอาหาร	ผลิตภัณฑ์เสริมอาหาร	ผลิตภัณฑ์เสริมอาหาร	Active
05 10301417	ผลิตภัณฑ์เสริมอาหาร	ผลิตภัณฑ์เสริมอาหาร	ผลิตภัณฑ์เสริมอาหาร	Active
06 11623391	ผลิตภัณฑ์เสริมอาหาร	ผลิตภัณฑ์เสริมอาหาร	ผลิตภัณฑ์เสริมอาหาร	Active
06 11623391	ผลิตภัณฑ์เสริมอาหาร	ผลิตภัณฑ์เสริมอาหาร	ผลิตภัณฑ์เสริมอาหาร	Active
06 11623391	ผลิตภัณฑ์เสริมอาหาร	ผลิตภัณฑ์เสริมอาหาร	ผลิตภัณฑ์เสริมอาหาร	Active
06 11623391	ผลิตภัณฑ์เสริมอาหาร	ผลิตภัณฑ์เสริมอาหาร	ผลิตภัณฑ์เสริมอาหาร	Active
06 11623391	ผลิตภัณฑ์เสริมอาหาร	ผลิตภัณฑ์เสริมอาหาร	ผลิตภัณฑ์เสริมอาหาร	Active
06 11623391	ผลิตภัณฑ์เสริมอาหาร	ผลิตภัณฑ์เสริมอาหาร	ผลิตภัณฑ์เสริมอาหาร	Active
06 11623391	ผลิตภัณฑ์เสริมอาหาร	ผลิตภัณฑ์เสริมอาหาร	ผลิตภัณฑ์เสริมอาหาร	Active
06 11623391	ผลิตภัณฑ์เสริมอาหาร	ผลิตภัณฑ์เสริมอาหาร	ผลิตภัณฑ์เสริมอาหาร	Active

Product information

2

Product information

ภาคผนวก ข.79

แผนฉุกเฉินชุมชน

การซ้อมแผนฉุกเฉินชุมชน-โรงเรียน

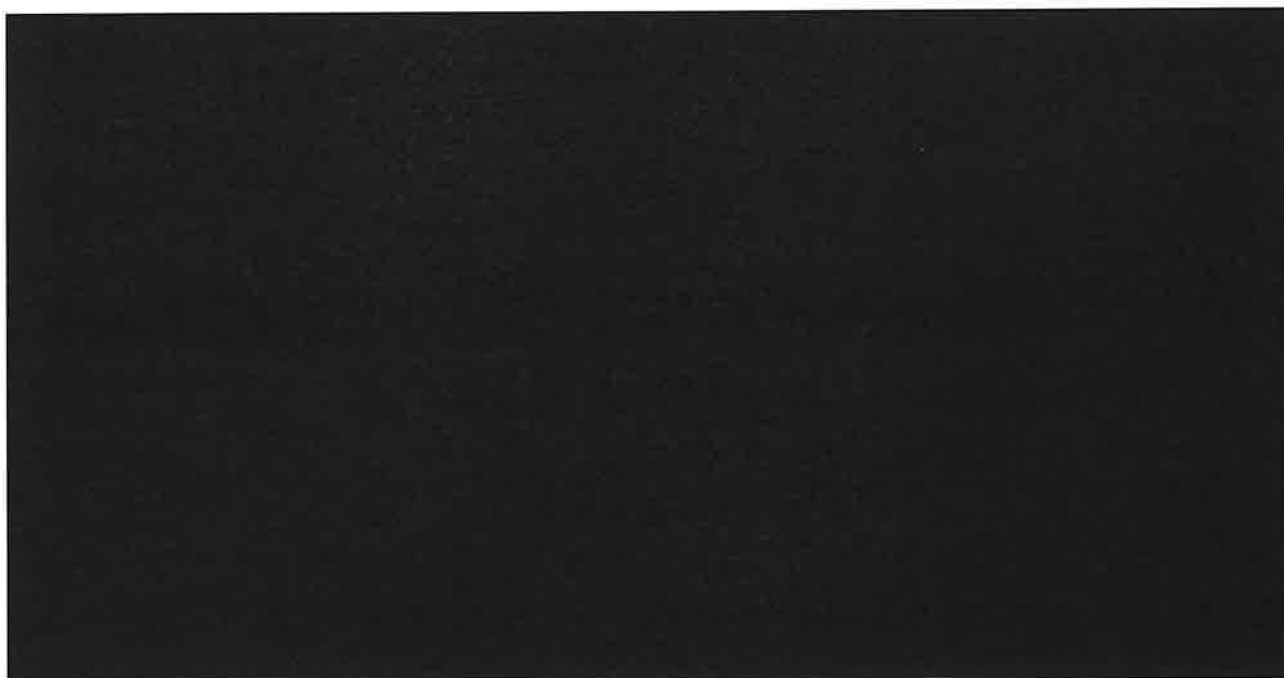
การซ้อมแผนฉุกเฉินชุมชน-โรงเรียน 2567

❖ การฝึกอบรมแผนป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย (การอพยพหนีไฟ และ Active shooter เหตุกราดยิง ซึ่งได้ดำเนินการแล้วเมื่อ 14 พฤษภาคม 2567 @PTTLNG

โรงเรียน	รายชื่อบริษัทที่เลี้ยง	Status
โรงเรียนกรอกยายชา	PTT LNG – Leader, TPT, BEE, BST, PTT tank, TATA, SYS, TSIC	วันที่ 14 May 24 กลุ่ม 17-18 ได้จัดโครงการอบรมและทำ Table top รร. วัดกรอกยายชา 8:00 – 15:00 โดยสถานที่เข้าร่วม จัดที่ PTT LNG หนองแฟบ **ให้ทำการอัปเดตจำนวนครูและนักเรียนในเล่มแผน
โรงเรียนวัดตากวน	BLCP – Leader, PTTGC, MTT&RTC, IPI, COV, ALT, INSTY, TSS	1) จัดฝึกอบรมแผนป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยให้โรงเรียนวัดตากวน เมื่อวันที่ 22/3/67 2) Table top ของโรงเรียนวัดตากวนให้คณะกรรมการหารือกันเพื่อกำหนดวันฯจากเดิมกำหนด 13/5/2024 หมายเหตุ : ประสานงานกับทางโรงเรียนอีกครั้ง

การซ้อมแผนฉุกเฉินชุมชน-โรงเรียน

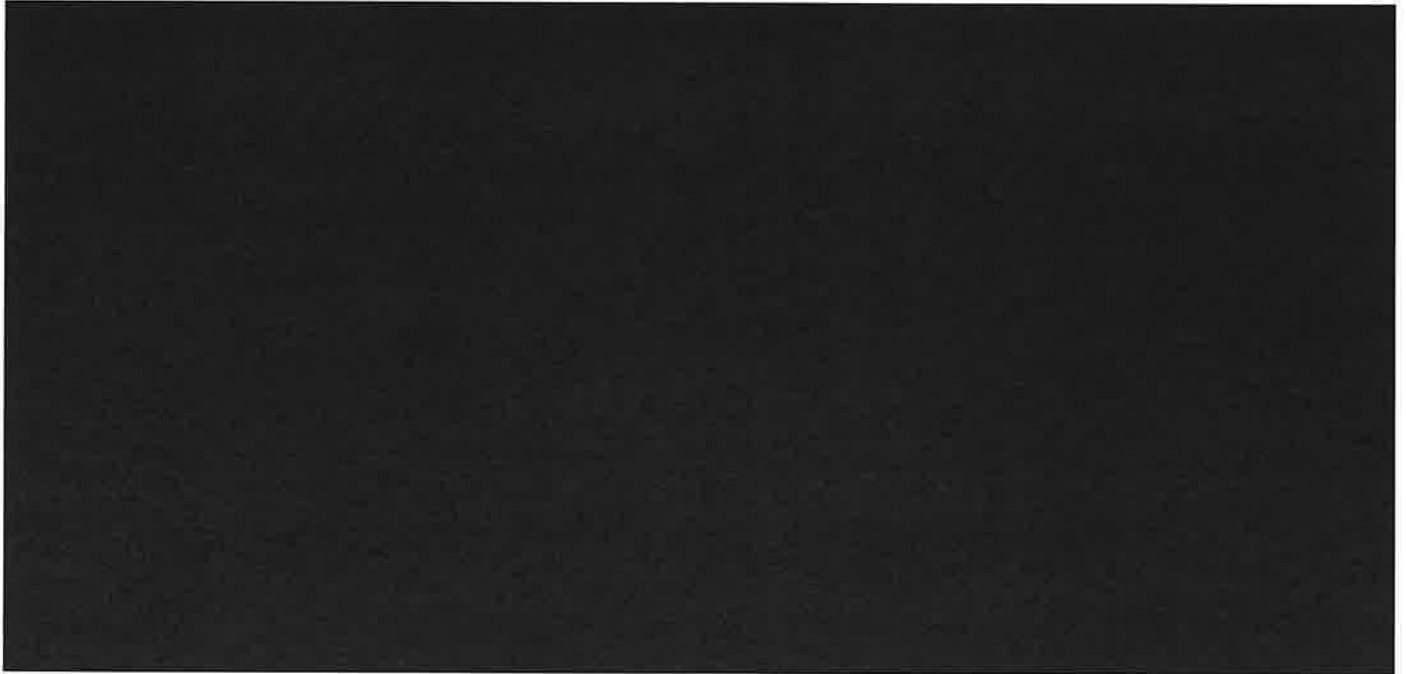
การฝึกอบรมแผนป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย (การอพยพหนีไฟ และ Active shooter เหตุกราดยิง ซึ่งได้ดำเนินการแล้วเมื่อ 14 พฤษภาคม 2567 ที่ PTTLNG



การซ้อมแผนฉุกเฉินชุมชน-โรงเรียน

โครงการฝึกอบรมการป้องกันและระงับอัคคีภัยในชุมชน เมื่อวันที่ 4 กรกฎาคม 2567
(งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย ฝ่ายปกครอง สำนักปลัดเทศบาล เทศบาลมาบตาพุด)
ชุมชนที่เข้าร่วม

1) คลองน้ำหู 2) หนองแดงเม 3) หนองน้ำเย็น 4) ตากวน-อ่าวประดู่ 5) กรอกยายชา

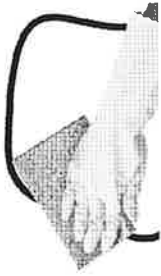
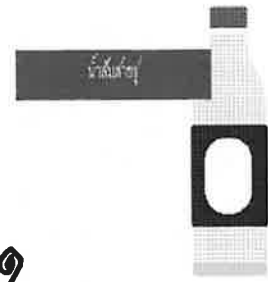


ภาคผนวก ข.80

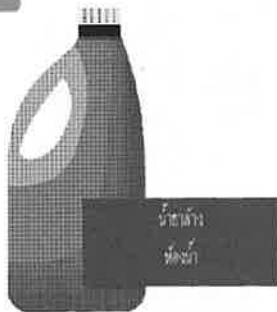
เอกสารการให้ความรู้เรื่องสารเคมีแก่ชุมชน



บ้านของคุณ...
มีผลิตภัณฑ์เหล่านี้หรือไม่

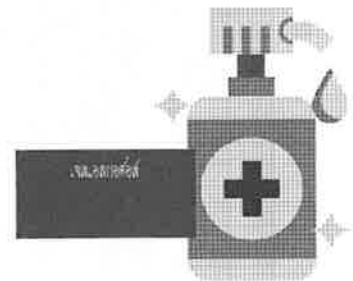


??



1-12 Mar 2024

สงวนลิขสิทธิ์โดย...



รู้หรือไม่?

ปฏิกิริยาระหว่างผลิตภัณฑ์ทำความสะอาด
อาจส่งผลให้เกิดสารเคมีที่เป็นพิษและเป็นอันตราย



ตัวอย่าง เช่น



ผลิตภัณฑ์ฟอกขาว

ใช้เป็นสารฟอกขาว (Disinfectant)
เป็นผง (Powder) และแบบเม็ด (Granules)

ใช้เพื่อใช้ในการฆ่าเชื้อโรค
และกำจัดกลิ่นในครัวเรือน

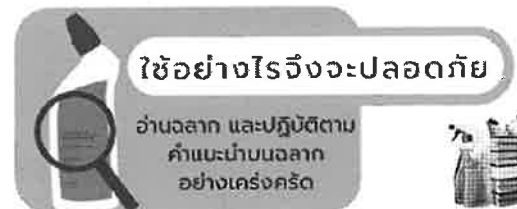
ห้ามใช้ผลิตภัณฑ์เหล่านี้
ร่วมกับดีดขาด ▼



ห้ามใช้ร่วมกันเด็ดขาด

12 Mar 2024

สงวนลิขสิทธิ์โดย...



ใช้อย่างไรจึงจะปลอดภัย

อ่านฉลาก และปฏิบัติตาม
คำแนะนำบนฉลาก
อย่างเคร่งครัด





ผลิตภัณฑ์ที่มีสารเคมี
ใช้อย่างไร
ให้ปลอดภัย ?

Thai PBS 3
08.25 สด

ฉบับใหม่
ไวรัส



11 May 2020

857 600 4000 / 117 (สำหรับ)

3

ที่มา: Thai PBS, ผู้จัดทำ

ภาคผนวก ข.81

แผนผังจุดติดตั้ง Gas Detector

GAS DETECTOR LIST

NO	Tag No.	Service	NO	Tag No.	Service
1	50-02-01	R-5102	1	50-02-01	R-5102
2	50-02-02	R-5103	2	50-02-02	R-5103
3	50-02-03	R-5104	3	50-02-03	R-5104
4	50-02-04	R-5105	4	50-02-04	R-5105
5	50-02-05	R-5106	5	50-02-05	R-5106
6	50-02-06	R-5107	6	50-02-06	R-5107
7	50-02-07	R-5108	7	50-02-07	R-5108
8	50-02-08	R-5109	8	50-02-08	R-5109
9	50-02-09	R-5110	9	50-02-09	R-5110
10	50-02-10	R-5111	10	50-02-10	R-5111
11	50-02-11	R-5112	11	50-02-11	R-5112
12	50-02-12	R-5113	12	50-02-12	R-5113
13	50-02-13	R-5114	13	50-02-13	R-5114
14	50-02-14	R-5115	14	50-02-14	R-5115
15	50-02-15	R-5116	15	50-02-15	R-5116
16	50-02-16	R-5117	16	50-02-16	R-5117
17	50-02-17	R-5118	17	50-02-17	R-5118
18	50-02-18	R-5119	18	50-02-18	R-5119
19	50-02-19	R-5120	19	50-02-19	R-5120
20	50-02-20	R-5121	20	50-02-20	R-5121
21	50-02-21	R-5122	21	50-02-21	R-5122
22	50-02-22	R-5123	22	50-02-22	R-5123
23	50-02-23	R-5124	23	50-02-23	R-5124
24	50-02-24	R-5125	24	50-02-24	R-5125
25	50-02-25	R-5126	25	50-02-25	R-5126
26	50-02-26	R-5127	26	50-02-26	R-5127
27	50-02-27	R-5128	27	50-02-27	R-5128
28	50-02-28	R-5129	28	50-02-28	R-5129
29	50-02-29	R-5130	29	50-02-29	R-5130
30	50-02-30	R-5131	30	50-02-30	R-5131
31	50-02-31	R-5132	31	50-02-31	R-5132
32	50-02-32	R-5133	32	50-02-32	R-5133
33	50-02-33	R-5134	33	50-02-33	R-5134
34	50-02-34	R-5135	34	50-02-34	R-5135
35	50-02-35	R-5136	35	50-02-35	R-5136
36	50-02-36	R-5137	36	50-02-36	R-5137
37	50-02-37	R-5138	37	50-02-37	R-5138
38	50-02-38	R-5139	38	50-02-38	R-5139
39	50-02-39	R-5140	39	50-02-39	R-5140
40	50-02-40	R-5141	40	50-02-40	R-5141
41	50-02-41	R-5142	41	50-02-41	R-5142
42	50-02-42	R-5143	42	50-02-42	R-5143
43	50-02-43	R-5144	43	50-02-43	R-5144
44	50-02-44	R-5145	44	50-02-44	R-5145
45	50-02-45	R-5146	45	50-02-45	R-5146
46	50-02-46	R-5147	46	50-02-46	R-5147
47	50-02-47	R-5148	47	50-02-47	R-5148
48	50-02-48	R-5149	48	50-02-48	R-5149
49	50-02-49	R-5150	49	50-02-49	R-5150
50	50-02-50	R-5151	50	50-02-50	R-5151

FIRE ALARM LIST

NO	Tag No.	Service	NO	Tag No.	Service
1	50-02-01	R-5102	1	50-02-01	R-5102
2	50-02-02	R-5103	2	50-02-02	R-5103
3	50-02-03	R-5104	3	50-02-03	R-5104
4	50-02-04	R-5105	4	50-02-04	R-5105
5	50-02-05	R-5106	5	50-02-05	R-5106
6	50-02-06	R-5107	6	50-02-06	R-5107
7	50-02-07	R-5108	7	50-02-07	R-5108
8	50-02-08	R-5109	8	50-02-08	R-5109
9	50-02-09	R-5110	9	50-02-09	R-5110
10	50-02-10	R-5111	10	50-02-10	R-5111
11	50-02-11	R-5112	11	50-02-11	R-5112
12	50-02-12	R-5113	12	50-02-12	R-5113
13	50-02-13	R-5114	13	50-02-13	R-5114
14	50-02-14	R-5115	14	50-02-14	R-5115
15	50-02-15	R-5116	15	50-02-15	R-5116
16	50-02-16	R-5117	16	50-02-16	R-5117
17	50-02-17	R-5118	17	50-02-17	R-5118
18	50-02-18	R-5119	18	50-02-18	R-5119
19	50-02-19	R-5120	19	50-02-19	R-5120
20	50-02-20	R-5121	20	50-02-20	R-5121
21	50-02-21	R-5122	21	50-02-21	R-5122
22	50-02-22	R-5123	22	50-02-22	R-5123
23	50-02-23	R-5124	23	50-02-23	R-5124
24	50-02-24	R-5125	24	50-02-24	R-5125
25	50-02-25	R-5126	25	50-02-25	R-5126
26	50-02-26	R-5127	26	50-02-26	R-5127
27	50-02-27	R-5128	27	50-02-27	R-5128
28	50-02-28	R-5129	28	50-02-28	R-5129
29	50-02-29	R-5130	29	50-02-29	R-5130
30	50-02-30	R-5131	30	50-02-30	R-5131
31	50-02-31	R-5132	31	50-02-31	R-5132
32	50-02-32	R-5133	32	50-02-32	R-5133
33	50-02-33	R-5134	33	50-02-33	R-5134
34	50-02-34	R-5135	34	50-02-34	R-5135
35	50-02-35	R-5136	35	50-02-35	R-5136
36	50-02-36	R-5137	36	50-02-36	R-5137
37	50-02-37	R-5138	37	50-02-37	R-5138
38	50-02-38	R-5139	38	50-02-38	R-5139
39	50-02-39	R-5140	39	50-02-39	R-5140
40	50-02-40	R-5141	40	50-02-40	R-5141
41	50-02-41	R-5142	41	50-02-41	R-5142
42	50-02-42	R-5143	42	50-02-42	R-5143
43	50-02-43	R-5144	43	50-02-43	R-5144
44	50-02-44	R-5145	44	50-02-44	R-5145
45	50-02-45	R-5146	45	50-02-45	R-5146
46	50-02-46	R-5147	46	50-02-46	R-5147
47	50-02-47	R-5148	47	50-02-47	R-5148
48	50-02-48	R-5149	48	50-02-48	R-5149
49	50-02-49	R-5150	49	50-02-49	R-5150
50	50-02-50	R-5151	50	50-02-50	R-5151

- ① (A-1)
- ② (A-2)
- ③ (A-3)
- ④ (A-4)
- ⑤ (A-5)
- ⑥ (A-6)
- ⑦ (A-7)
- ⑧ (A-8)
- ⑨ (A-9)
- ⑩ (A-10)
- ⑪ (A-11)
- ⑫ (A-12)
- ⑬ (A-13)
- ⑭ (A-14)
- ⑮ (A-15)
- ⑯ (A-16)
- ⑰ (A-17)
- ⑱ (A-18)
- ⑲ (A-19)
- ⑳ (A-20)
- ㉑ (A-21)
- ㉒ (A-22)
- ㉓ (A-23)
- ㉔ (A-24)
- ㉕ (A-25)
- ㉖ (A-26)
- ㉗ (A-27)
- ㉘ (A-28)
- ㉙ (A-29)
- ㉚ (A-30)

BATTERY LIMIT

BATTERY LIMIT

PACKING WARE HOUSE

BATTERY LIMIT

ภาคผนวก ข.82

แผนผังตำแหน่ง Hydrant

Fire Water Hydrant With Monitor

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทฯ เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

Fire Water Hydrant & Water Hydrant with Monitor

มาตรฐานการตรวจ

- 1.Nozzle จะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน สามารถปรับได้***
- 2.Handle Operation Level ปรับได้***
- 3.Screw Lock Handle Control จะต้องล็อกได้ทั้ง 2 จุด***
- 4.Gate Valve จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด
- 5.Supply Valve จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด
- 6.Monitor จะต้องหมุนรอบทิศ 360 องศาได้***
- 7.Valve Line Discharge จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิดและมี Cap ปิดที่ Line Discharge ไม่ให้น้ำรั่วซึม
- 8.สีต้องไม่ซีดจาง และไม่หลุด

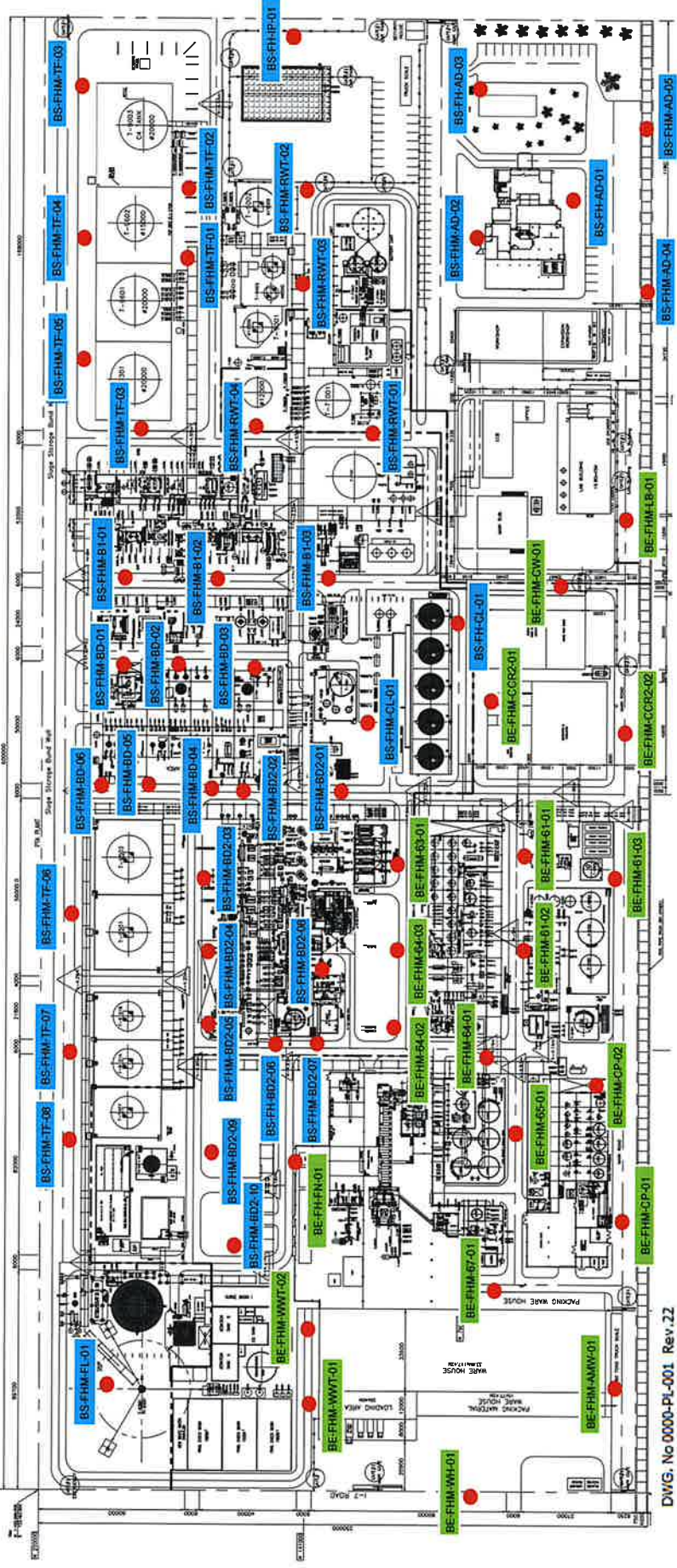
วิธีการตรวจ

- 1.ผลปกติพร้อมใช้งานในให้เครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
- 2.กรณีผิดปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบข้อบกพร่องที่สำคัญต้องรีบดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบข้อบกพร่องที่สำคัญ ต้องดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

ตัวอย่างกรณีผิดปกติ ระบุตัวข้อที่ทำการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง



กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติผลตรวจต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที



DWG. No 0000-PI-001 Rev.22

สรุปผลการตรวจ

- BST Site 1
- BSTE Site 1

- 1st Floor
- 2nd Floor
- 3rd Floor
- 4th Floor

Total : BST : FHM = 36 EA
FH = 5 EA
BS: Bangkok Synthetics
BE: BST Elastomers

Total : BSTE : FHM = 19 EA
FH = 1 EA
FHM: Fire Water Hydrant with Monitor
FH: Fire Water Hydrant

ผู้ตรวจ
ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจสอบ

ส่วนงาน _____
A _____
B _____
C _____

เอกสารนี้เป็นเอกสารที่จัดทำขึ้นเพื่อใช้ในการตรวจสอบและบันทึกผลการตรวจเท่านั้น เอกสารนี้ไม่ใช่เอกสารที่จัดทำขึ้นเพื่อใช้ในการปฏิบัติงานใดๆ

Fire Water Hydrant With Fixed Foam Monitor

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

Fire Water Hydrant with Fixed Foam Monitor

มาตรฐานการตรวจ

1. สายส่งไฟฟ้าไม่แตก หรือมีรอยร้าว***
2. Gate Valve Hydrant อยู่ในตำแหน่งปิด และมี Cap ปิดทั้ง 2 ด้าน
3. Manual valve ต้องอยู่ในตำแหน่งเปิด
4. สายไฟฟ้าปิดและ "ไม่รั่วซึม"***
5. ระดับไฟฟ้าในถังอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน***
6. หัวฉีดไฟฟ้าพร้อมใช้งาน***
7. สวิตช์ไม่ติดจาก และไม่ผกผันเป็นสลับ

กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าตีตกตีผลลตรวด้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

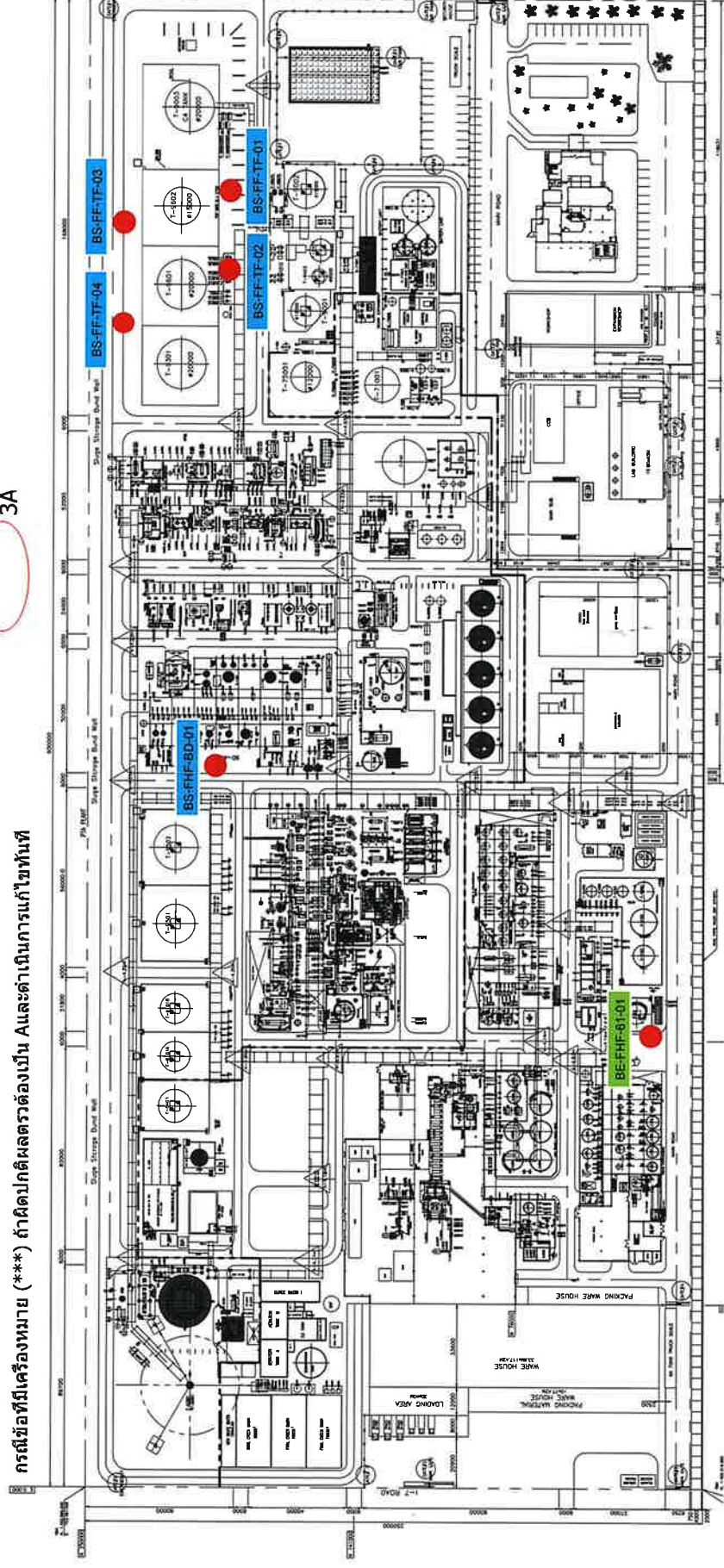
3A



วิธีการตรวจ

1. ผลผลิตพร้อมใช้งานให้ทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2.กรณีเกิดใช้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
A = พบซ่อมพร้อมที่ส่งผู้รับผิดชอบดำเนินการแก้ไขเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
B = พบซ่อมพร้อมที่ส่งผู้รับผิดชอบดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
C = พบซ่อมพร้อมส่งให้ทีมซ่อมดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีต่อไป)

ตัวอย่างกรณีศึกษา ระบบข้อมูลสำหรับการตรวจพบและประเภทข้อบกพร่อง



สรุปผลการตรวจ

DWG. No 0000-PL-001 Rev. 22

Total:BST FHF=5EA

BS: Bangkok Synthetics

Total :BSTE FHF=1EA

BE: BST Elastomers

FHF=Fire Hydrant and Foam Monitor

ปกติจำนวน

ผิดปกติประเภท

ส่วนงาน

ส่วนงาน

ลงชื่อ.....
ผู้ตรวจสอบ

ภาคผนวก ข.83

ระบบจ่ายน้ำดับเพลิง

Fire Water Deluge & Sprinkler&Wet Pipe& Shut off Valve

มาตรฐานการตรวจ

- 1.ท่อหรืออุปกรณ์ของระบบ Sprinkler ไม่เป็นสนิม ไม่ขาด หรือไม่แตกหัก ***
- 2.แรงดันน้ำภายในท่อไม่ต่ำกว่า 10.5 bar (จาก Pressure Gauge)***
- 3.Valve เปิด-ปิด ไม่เป็นสนิมหรือหลวม
- 4.หัวฉีด Nozzle อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ไม่ขาด หรือไม่แตกหัก ***
- 5.มีประแะ F สำหรับเปิด-ปิด Valve ประจำอยู่ในตำแหน่งพร้อมใช้งาน***
- 6.หัวฉีด Nozzle ใช้งานได้ตามปกติ (กรณีมีการทดสอบ)

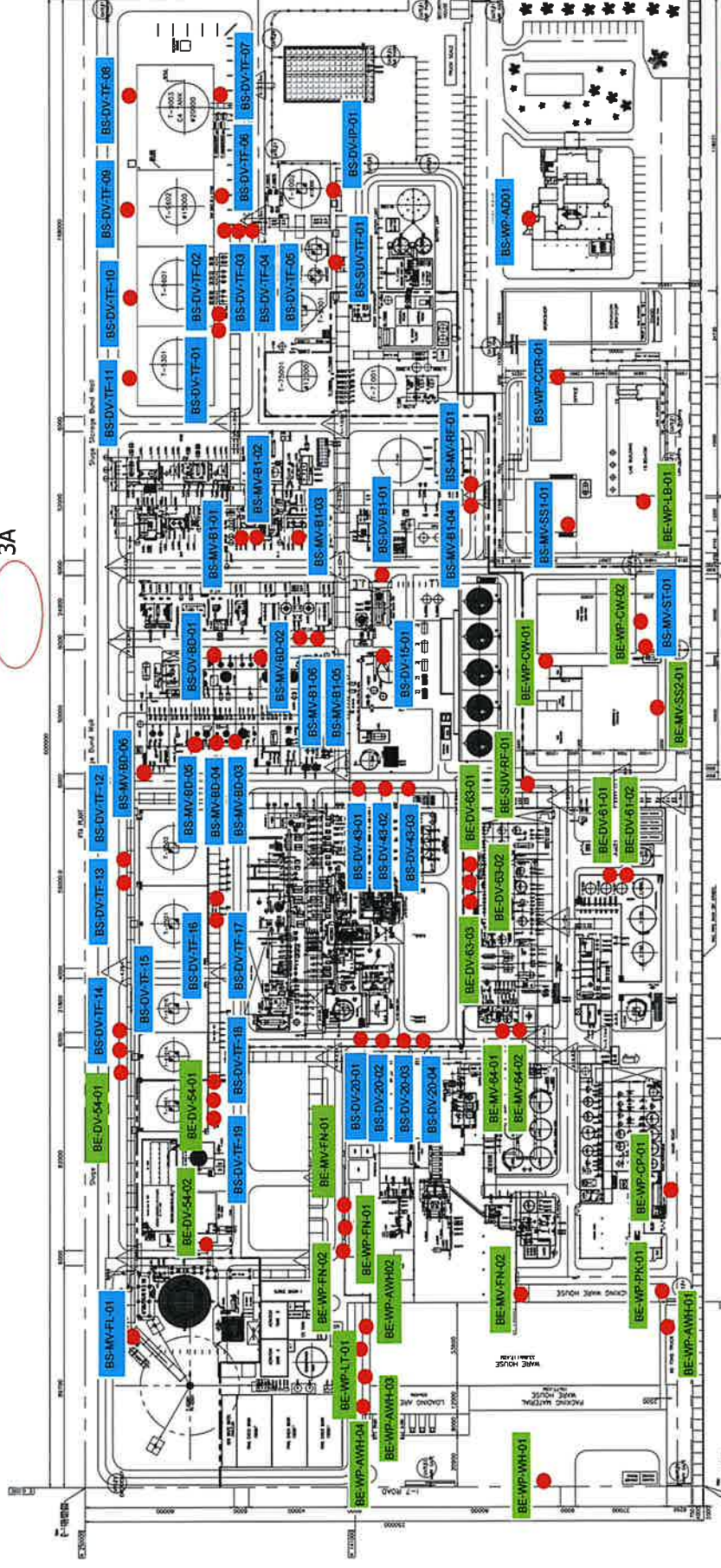
กรณีข้อที่มีเครื่องหมาย (***) ถ้าผิดปกติผลควรต้องเป็น A และดำเนินการแก้ไขทันที

วิธีการตรวจสอบ

1. ผลพลดีพร้อมใช้งานในทำเครื่องหมาย / ที่Tagอุปกรณ์
2. กรณีคือปกติให้วงกลมที่ Tag อุปกรณ์ และระบุตัวอักษรที่กำหนด
- A = พบข้อบกพร่องที่ส่งผู้ดำเนินการแก้ไขทันทีเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้
- B = พบข้อบกพร่องที่ส่งผู้ดำเนินการแก้ไขโดยเร็ว (ภายใน 3 เดือน)
- C = พบข้อบกพร่องเล็กน้อยต้องดำเนินการแก้ไขเมื่อสามารถทำได้ (ภายในปีถัดไป)

ตัวอย่างกรณีพิพาทระหว่างคู่ค้าที่ทำการตรวจพบและระบุเหตุข้อบกพร่อง

3A



สรุปผลการตรวจ

DWG. No 0000-PL-001 Rev.22

Total:BST

$$DV = 30EA/MV = 15EA/SUV = 1EA/WP = 2EA$$

Total : BSTF

DV=5EA/MV=5EA/SUV=1EA/WP=13EA

BS: Bangkok Synthetics

BE: BST Elastomers

DV : Water Deluge Valve

MV : Water Sprinkler Manual Valve

SUV : Water Sprinkler Shut off

1st Floor

2nd Floor
BSTE Site

3rd Floor



ปกติจำนวน EA

ผิดปกติประเภท

A__EA

B—EA

ลงชื่อ.....ผู้ตรวจสอบ

សំណួរ

๒๒ ๒๓ ๒๔ ๒๕ ๒๖ ๒๗ ๒๘ ๒๙ ๓๐ ๓๑ ๓๒ ๓๓ ๓๔ ๓๕ ๓๖ ๓๗ ๓๘ ๓๙ ๔๐ ๔๑ ๔๒ ๔๓ ๔๔ ๔๕ ๔๖ ๔๗ ๔๘ ๔๙ ๕๐ ๕๑ ๕๒ ๕๓ ๕๔ ๕๕ ๕๖ ๕๗ ๕๘ ๕๙ ๖๐ ๖๑ ๖๒ ๖๓ ๖๔ ๖๕ ๖๖ ๖๗ ๖๘ ๖๙ ๗๐ ๗๑ ๗๒ ๗๓ ๗๔ ๗๕ ๗๖ ๗๗ ๗๘ ๗๙ ๘๐ ๘๑ ๘๒ ๘๓ ๘๔ ๘๕ ๘๖ ๘๗ ๘๘ ๘๙ ๙๐ ๙๑ ๙๒ ๙๓ ๙๔ ๙๕ ๙๖ ๙๗ ๙๘ ๙๙ ๑๐๐

ภาคผนวก ข.84

รายชื่อและตัวอย่างสารเคมีที่อยู่ในอุปกรณ์ช่วงซ่อมบำรุง

รายชื่อสารเคมีที่อยู่ในอุปกรณ์หลักในช่วงซ่อมบำรุง ครึ่งปีหลัง (มกราคม - มิถุนายน'24)

รหัส	ประเภท	สารที่กักเก็บ
R-6307	ถังปฏิกรณ์ (Reactor)	1 3 บิวทาไดอีน/สไตรีน (1,3 Butadiene/Styrene)
R-6308	ถังปฏิกรณ์ (Reactor)	1 3 บิวทาไดอีน/สไตรีน (1,3 Butadiene/Styrene)
V-6303	ถังรับแรงดัน (Pressure vessel)	1 3 บิวทาไดอีน (1,3 Butadiene)
V-6401	ถังรับแรงดัน (Pressure vessel)	1 3 บิวทาไดอีน/สไตรีน (1,3 Butadiene/Styrene)
V-6402	ถังรับแรงดัน (Pressure vessel)	1 3 บิวทาไดอีน/สไตรีน (1,3 Butadiene/Styrene)
V-6403	ถังรับแรงดัน (Pressure vessel)	1 3 บิวทาไดอีน/สไตรีน (1,3 Butadiene/Styrene)
V-6404	ถังรับแรงดัน (Pressure vessel)	1 3 บิวทาไดอีน/สไตรีน (1,3 Butadiene/Styrene)
V-6325	ถังรับแรงดัน (Pressure vessel)	1 3 บิวทาไดอีน/สไตรีน (1,3 Butadiene/Styrene)
E-6401	อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน (Heat Exchanger)	1 3 บิวทาไดอีน/สไตรีน (1,3 Butadiene/Styrene)
E-6402	อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน (Heat Exchanger)	1 3 บิวทาไดอีน (1,3 Butadiene)
E-6405AR	อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน (Heat Exchanger)	1 3 บิวทาไดอีน/สไตรีน (1,3 Butadiene/Styrene)
E-6411AR	อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน (Heat Exchanger)	1 3 บิวทาไดอีน/สไตรีน (1,3 Butadiene/Styrene)
E-6410	อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน (Heat Exchanger)	1 3 บิวทาไดอีน (1,3 Butadiene)
C-6401AR	หอกลั่น (Stripper)	สไตรีน (Styrene)
B-6401A	เครื่องอัดก๊าซ (Compressor)	1 3 บิวทาไดอีน (1,3 Butadiene)
B-6401B	เครื่องอัดก๊าซ (Compressor)	1 3 บิวทาไดอีน (1,3 Butadiene)
B-6402A	เครื่องอัดก๊าซ (Compressor)	1 3 บิวทาไดอีน (1,3 Butadiene)
B-6402B	เครื่องอัดก๊าซ (Compressor)	1 3 บิวทาไดอีน (1,3 Butadiene)

ภาคผนวก ข.85

วิธีปฏิบัติงานการ Shut Down Polymerization

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท ปิเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการ Shut down polymerization unit

เตรียมโดย



ทบทวนโดย



อนุมัติใช้ได้โดย



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้งานภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะถูกปรับปรุงเมื่อเกิดการปรับเปลี่ยน
แผนปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับการควบคุม ข่าวนำไปใช้ใหม่หากปฏิบัติงานแล้วเสร็จแล้ว

ภาคผนวก ข.86

สรุปการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

การซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี

การซ้อมแผนฉุกเฉิน : ระดับ 1 ครั้งที่ 1 ประจำปี 2567

วัน-เวลา : วันที่ 29 มีนาคม 2567 เวลา 10:00-12:00 น.

สถานการณ์ : สารสไตรีนรั่วไหลที่ถังเก็บ T-6102B

วัตถุประสงค์ :

1. การติดต่อสื่อสารของ ERT
2. การไปรวมตัวยังจุดรวมพลของพนักงาน และผู้รับเหมา
3. การติดต่อสื่อสารไปยังส่วนงานราชการ กนอ, TPE ER Service, โรงงานข้างเคียง อื่นๆ
4. การฝึกปฏิบัติการตอบโต้ภาวะเหตุผิดปกติของทีมปฏิบัติการ และ Support team ที่หน่วยงาน
5. การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปีของ BSTE Plant

สรุปผลการซ้อมแผนฉุกเฉิน 67

BSTE

สรุปผลการซ้อมในครั้งที่ 1

No.	วัตถุประสงค์	ผลการดำเนินงาน	สาเหตุ	การป้องกันแก้ไข
1. การติดต่อสื่อสารของ ERT				
1.1	- การทำหน้าที่ของ ERT	ผู้ที่ทำหน้าที่ ERT สามารถเดินทางไปยังห้อง ECC ในเวลาที่กำหนด < 5 นาที	-	-
2. การติดต่อสื่อสารไปยังส่วนงานราชการ กนอ, TPE ER Service, โรงงานข้างเคียง อื่นๆ				
2.1	- การแจ้ง กนอ. - แจ้งขอความช่วยเหลือจาก TPE ER Service - การแจ้งโรงงานข้างเคียง	- การแจ้ง กนอ.ภายในระยะเวลา 10 นาที - แจ้งขอความช่วยเหลือจาก TPE ER Service ภายในระยะเวลา 3 นาที - การแจ้งโรงงานข้างเคียงภายในระยะเวลา <15 นาที	-	-
3. การฝึกปฏิบัติการตอบโต้ภาวะเหตุผิดปกติของทีมปฏิบัติการ และ Support team ที่หน่วยงาน				
3.1	- การสวมชุดดับเพลิงและการเข้าระงับเหตุที่หน้างาน	- สวมชุดดับเพลิงและไปยังจุดเกิดเหตุภายในระยะเวลา < 7 นาที	-	-

การซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี

การซ้อมแผนฉุกเฉิน : ระดับ 1 ครั้งที่ 2 ประจำปี 2567

วัน-เวลา : วันที่ 16 พฤษภาคม 2567 เวลา 10:00-12:00 น.

สถานการณ์ : สารแอมโมเนีย NH3 (Ammonia) รั่วไหลที่อุปกรณ์ BB-88001B

วัตถุประสงค์ :

1. การติดต่อสื่อสารของ ERT
2. การไปรวมตัวยังจุดรวมพลของพนักงาน และผู้รับเหมา
3. การติดต่อสื่อสารไปยังส่วนงานราชการ กนอ, TPE ER Service, โรงงานข้างเคียง อื่นๆ
4. การฝึกปฏิบัติการตอบโต้ภาวะเหตุผิดปกติของทีมปฏิบัติการ และ Support team ที่หน้างาน
5. การฝึกซ้อมดับเพลิงเกี่ยวกับสาร NH3 (Ammonia)

สรุปผลการซ้อมแผนฉุกเฉิน 67

BSTE

สรุปผลการซ้อมในครั้งที่ 2

No.	วัตถุประสงค์	ผลการดำเนินงาน	สาเหตุ	การป้องกันแก้ไข
1. การติดต่อสื่อสารของ ERT				
1.1	- การเดินทางเข้ามาทำหน้าที ERT	ผู้ที่ทำหน้าที่ ERT สามารถเดินทางไปยังห้อง ECC ในเวลาที่กำหนด (ภายในเวลา 30 นาที)	-	-
2. การติดต่อสื่อสารไปยังส่วนงานราชการ กนอ, TPE ER Service, โรงงานข้างเคียง อื่นๆ				
2.1	- การแจ้ง กนอ. - แจ้งขอความช่วยเหลือจาก TPE ER Service - การแจ้งโรงงานข้างเคียง	- การแจ้ง กนอ.ภายในระยะเวลา 10 นาที - แจ้งขอความช่วยเหลือจาก TPE ER Service ภายในระยะเวลา 3 นาที - การแจ้งโรงงานข้างเคียงภายในระยะเวลา <15 นาที	-	-
3. การฝึกปฏิบัติการตอบโต้ภาวะเหตุผิดปกติของทีมปฏิบัติการ และ Support team ที่หน้างาน				
3.1	- การสวมชุดดับเพลิงและชุด Level A การเข้าระงับเหตุที่หน้างาน	- สวมชุดดับเพลิงและไปยังจุดเกิดเหตุภายในระยะเวลา < 7 นาที	-	-

ภาคผนวก ข.87

ระเบียบการปฏิบัติงานฝึกอบรมและการดำเนินการ

Training and Performance Procedure

Document Code : S-PSM-CO-P0501 Effective Date March 18, 2022
Revision : 8 Page 1/15 ID-0385/22

Training and Performance Procedure

Document Code : S-PSM-CO-P0501 Effective Date March 18, 2022
Revision : 8 Page 4/15 ID-0385/22

Document Control
For
Bangkok Synthetics Co., Ltd
BST Elastomers Co., Ltd

Training and Performance Procedure

Prepared by

Reviewed by

Approved by



This procedure shall be reviewed at a minimum one time every two calendar years.

Table of Contents

1. PURPOSE.....	5
2. SCOPE.....	5
3. DEFINITIONS	5
4. REFERENCED PROCEDURES AND SUPPORT DOCUMENTS	7
5. KEY CONCEPT AND WORK PROCESS STEPS	8
6. PSM TRAINING PROCESS FLOW CHART	8
7. DESCRIPTION OF KEY WORK PROCESS STEPS	9
8. REQUIREMENTS	11
9. ROLE AND RESPONSIBILITIES:	11
10. TRAINING.....	12
11. AUDITING.....	16

ภาคผนวก ข.88

ระเบียบการปฏิบัติงานการควบคุมกระบวนการผลิต SBR

เอกสารควบคุม
ของ
บริษัท บีเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบการปฏิบัติงานควบคุมกระบวนการผลิต SBR

และระบบสาธารณูปการ

Procedure for SBR Process Control and Utility System

เตรียมโดย



ทบทวนโดย

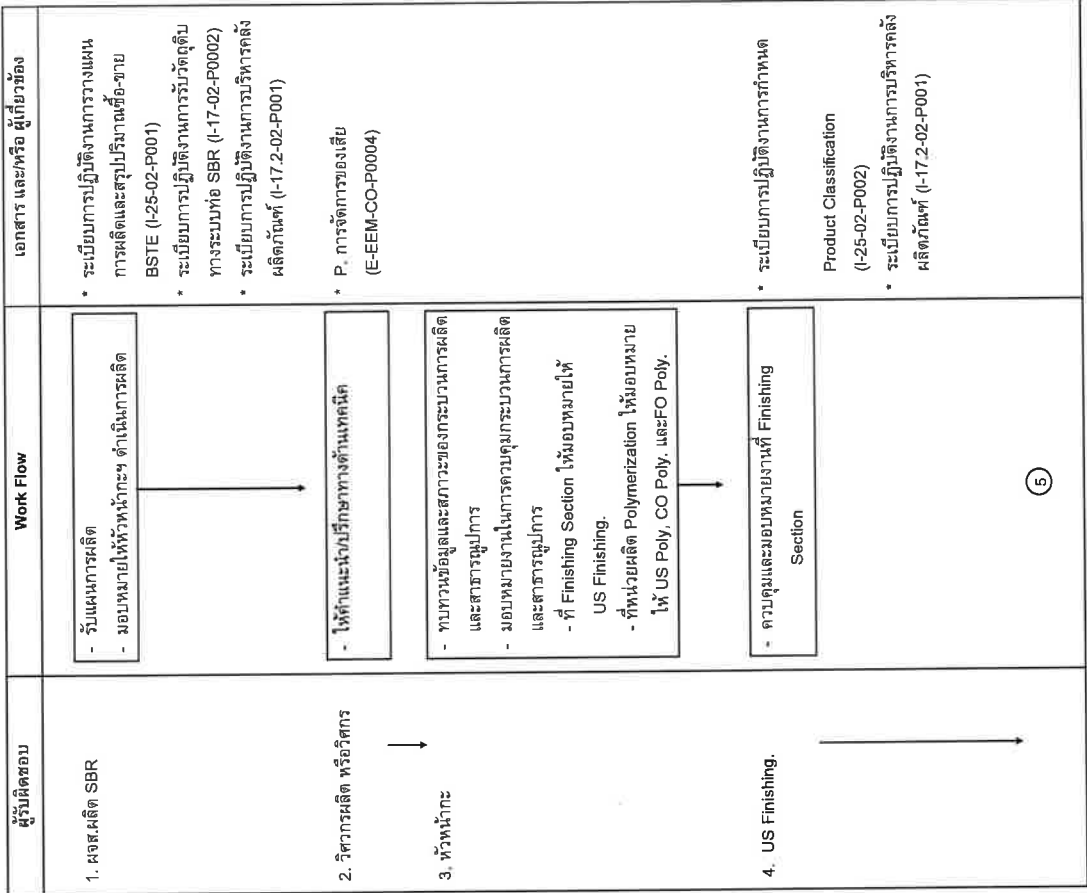


อนุมัติใช้โดย

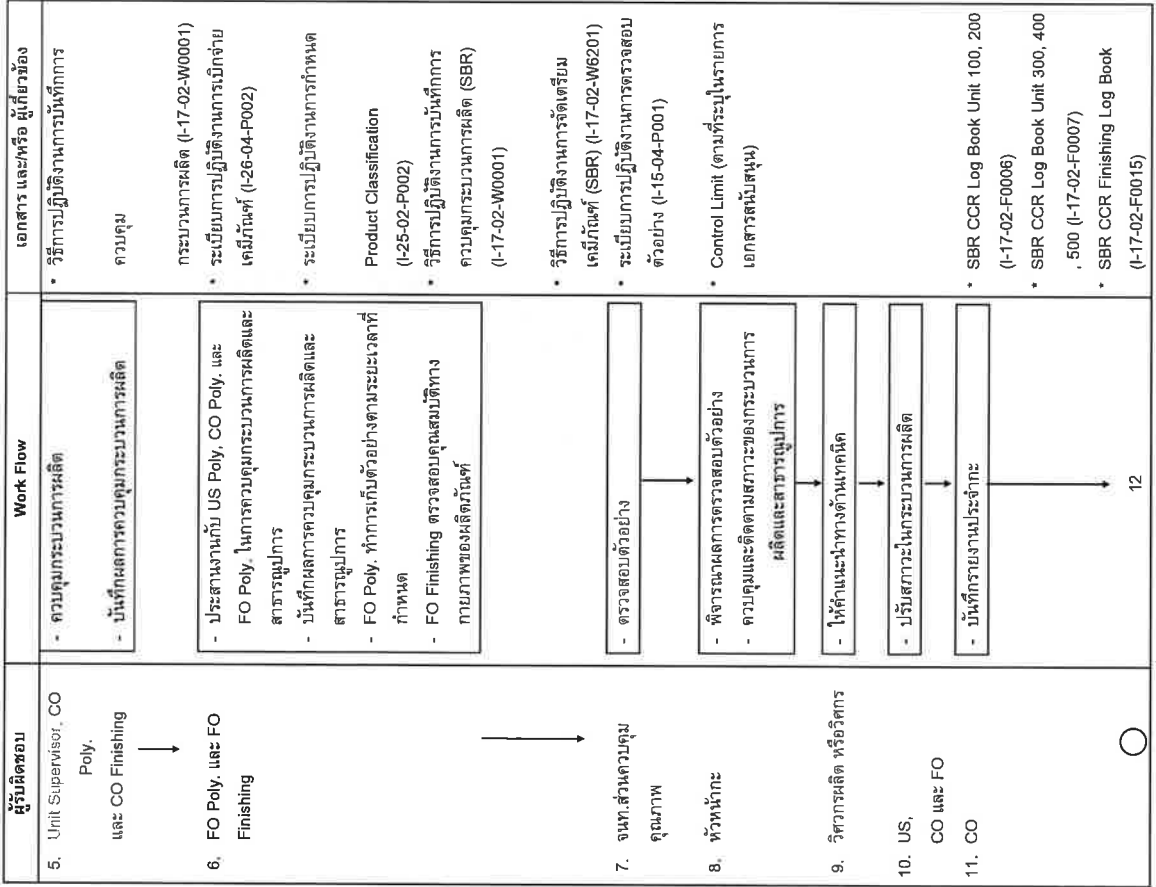


เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสามปีปฏิทิน

ผังงานการควบคุมกระบวนการผลิต SBR

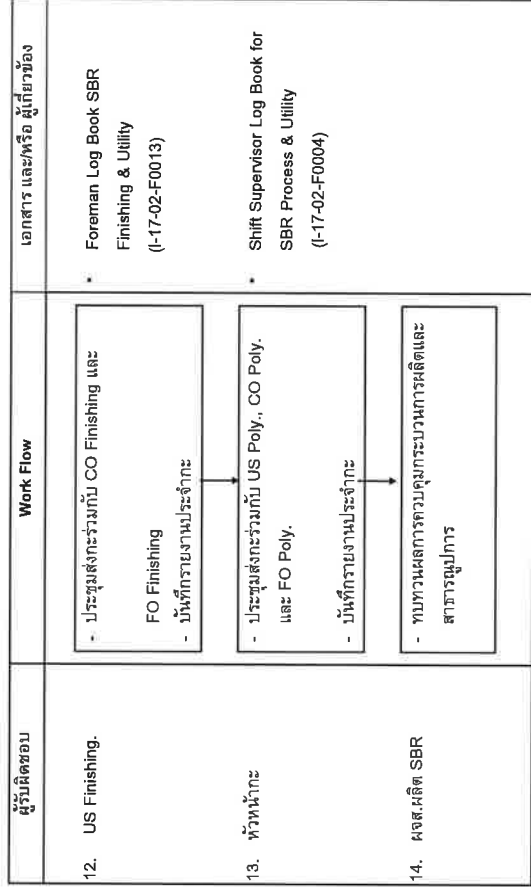


ผังงานการควบคุมกระบวนการผลิต SBR (ต่อ)



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ผังงานการควบคุมกระบวนการผลิต SBR (ต่อ)



เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ผู้รับผิดชอบ	Work Flow	เอกสาร และ/หรือ ผู้เกี่ยวข้อง
1. US, CO และ FO	<div><div>- รายงานเหตุการณ์ในกระบวนการผลิตและสาธารณูปการ</div><div>- ประเมินสถานการณ์และแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น</div><div>- รายงานผลให้ ผจก.ผลิต/ผจก.ที่เกี่ยวข้องทราบ</div><div>- ให้คำแนะนำหรือวิธีการแก้ไขปัญหาเบื้องต้น</div><div>- ส่งการให้ CO และ FO แก้ไขปัญหาเบื้องต้น</div></div>	
2. หัวหน้ากะ		
3. ผจก.ผลิต SBR		
4. หัวหน้ากะ		
5. US, CO และ FO	<div><div>- ดำเนินการควบคุมสภาวะผิดปกติ</div><div>- รายงานผลการดำเนินการแก้ไข</div><div>- พิจารณาลงการดำเนินการแก้ไขและควบคุม จนกว่าจะเข้าสู่สภาวะปกติ</div><div>- รายงานเหตุการณ์เกิดสภาวะผิดปกติ</div></div>	<div><div>• ระเบียบการปฏิบัติงานการรายงาน Plant Incident และ Near-Miss Plant Incident (I-39-02-P002)</div><div>• I-23-00-P007 Quality Incident and Investigation</div></div>
6. หัวหน้ากะ		

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ถูกต้องหากมีการควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ผู้รับผิดชอบ	Work Flow	เอกสาร และ/หรือ ผู้เกี่ยวข้อง
1. หัวหน้ากะ	<div>กรณีที่มีผลกระทบต่อคุณภาพเช่นยามีลักษณะเปลี่ยนแปลงไปจากเดิมหรือผลิตภัณฑ์สุดท้าย off spec (ในช่วงเวลาทำการปกติ)</div> <div><div>- ให้แจ้งทาง ผจก.ผลิต SBR ให้ทำการตัดสินใจหาแนวทางแก้ปัญหา</div><div>- ให้คำแนะนำวิธีการแก้ไขปัญหหรือติดต่อประสานงานกับทาง EPM/BSPI/SD3 หรือในกรณีที่เกี่ยวกับเครื่องจักรให้ เรียก MF3 มาร่วมตัดสินใจด้วย</div></div>	
2. วิศวกรผลิต	<div>กรณีที่มีผลกระทบต่อคุณภาพเช่นยามีลักษณะเปลี่ยนแปลงไปจากเดิมหรือผลิตภัณฑ์สุดท้าย off spec (ในช่วงเวลาทำการปกติ)</div> <div><div>- แจ้งทาง ผจก.ผลิต SBR เพื่อทำการตัดสินใจหาแนวทางแก้ปัญหา</div><div>- ให้คำแนะนำวิธีการแก้ไขปัญหหรือติดต่อประสานงานกับทาง EPM/BSPI/SD3 หรือในกรณีที่เกี่ยวกับเครื่องจักรให้ เรียก MF3 มาร่วมตัดสินใจด้วยเบื้องต้น</div></div>	
1. หัวหน้ากะ		
2. ผจก.ผลิต SBR		

เอกสารนี้เป็นเอกสารใช้ภายในบริษัทเท่านั้น เอกสารฉบับควบคุมจะอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่ถูกต้องหากมีการควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.89

เอกสารการประกันสุขภาพพนักงาน

ภาคผนวก ข.90

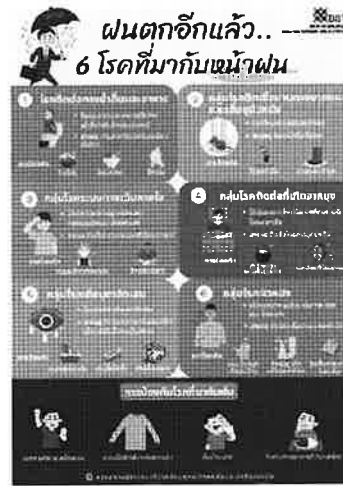
กิจกรรม Healthy Corner

กิจกรรม Healthy Corner สื่อความรู้ด้านสุขภาพ

- ☐ ประชาสัมพันธ์ Healthy Corner สัปดาห์ละ 1 ครั้ง ผ่านทางอีเมลและเสียงตามสาย
- ☐ กำหนดหัวข้อหลักตามสัปดาห์ สามารถเปลี่ยนแปลงได้ หากมีประเด็นที่ต้องการสื่อสารให้พนักงานทราบ
 - สัปดาห์ที่ 1 : การยศาสตร์ (Ergonomics) และโรคจากการทำงาน
 - สัปดาห์ที่ 2 : Metabolic Syndrome
 - สัปดาห์ที่ 3 : ความรู้ยาเสพติด
 - สัปดาห์ที่ 4 : โรคตามสถานการณ์ปัจจุบัน



ตัวอย่าง Healthy Corner ประจำสัปดาห์





ภาคผนวก ข.91

คู่มือแผนการจัดการภาวะวิกฤติ

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินดิเกทส์ จำกัด

บริษัท บีโอเอสที อีลาสโตเมอร์ส จำกัด

ระเบียบการปฏิบัติงานการเตรียมพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน
(Emergency Preparedness and Response Procedure)

เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติโดย

เอกสารฉบับนี้จะได้รับการทบทวนอย่างน้อย หนึ่ง ครั้งทุกสองปีปฏิทิน

สารบัญ

1. วัตถุประสงค์	6
2. ขอบเขต	6
3. คำจำกัดความ	6
4. ระเบียบปฏิบัติงานและเอกสารอ้างอิง	8
5. หลักการ และขั้นตอนการทำงาน	8
6. แผนผังกระบวนการทำงาน	10
7. รายละเอียดของขั้นตอนการเตรียมความพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน	13
8. ข้อกำหนด	16
9. หน้าที่รับผิดชอบของทีมงานตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน	23
10. การฝึกอบรม	29
11. การตรวจติดตาม	30

Work Process Step (Response)	Action by	Workflow	Related Documents and Key Outputs
5. การใช้งานแผนตอบโต้สถานการณ์ฉุกเฉิน	ERT		ผลลัพธ์ที่สำคัญ : Call Trees ต้องครบถ้วนรวมถึงบทบาทหน้าที่ของ ERT and CMT (ถ้ามี) ต้องมีครบถ้วน
6. การจัดการบรรเทาสถานการณ์ฉุกเฉิน	ERT /CMT		ผลลัพธ์ที่สำคัญ : การบรรเทาเหตุฉุกเฉินและการใช้แผนตอบโต้สถานการณ์ฉุกเฉิน

เอกสารนี้เป็นเอกสารเข้าภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับความละเอียดอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

Work Process Step	Action by	Workflow	Related Documents and Key Outputs
7. สรุปสาเหตุและกำหนดวิธีการดำเนินการแก้ไขและป้องกันสถานการณ์ฉุกเฉิน	ERT /CMT		ผลลัพธ์ที่สำคัญ : - การจัดทำเอกสารเหตุการณ์และรายการปฏิบัติการแก้ไขและป้องกันเพื่อปรับปรุงประสิทธิภาพการตอบสนองต่อการเกิดเหตุฉุกเฉิน - พัฒนาแผนฟื้นฟูและฟื้นฟูตามความเหมาะสม
8. ปิดการดำเนินการแก้ไขและป้องกัน	ผู้จัดการฝ่ายของพื้นที่ที่เกิดเหตุ		ผลลัพธ์ที่สำคัญ : - เอกสารเกี่ยวกับอุบัติการณ์ CA/PA และผลที่ได้จากการปิด CA/PA

7. รายละเอียดของขั้นตอนการเตรียมความพร้อมและตอบโต้กรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน

การเตรียมความพร้อม

ขั้นตอนด้านล่างสำหรับเตรียมพร้อมสำหรับการตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน

7.1 ดูแลรักษาให้อุปกรณ์ตรวจแจ้งการเกิดเพลิงไหม้, ตรวจอัปภัทรวัไหลและอุปกรณ์ป้องกันต่างจรวมถึงอุปกรณ์ดับเพลิงไว้ภาวะฉุกเฉิน

ระบบตรวจแจ้งการป้องกัน, การดับเพลิงและอุปกรณ์ดับเพลิงทั้งหมด ต้องมีความสมบูรณ์และพร้อมใช้ตลอดเวลา

ผลลัพธ์ที่สำคัญของขั้นตอนนี้คือ อุปกรณ์และระบบความปลอดภัยต้องสามารถใช้งานได้ตลอดเวลาพร้อมทั้งรายงานการทดสอบและสอบเทียบระบบและอุปกรณ์ทั้งหมด

7.2 ระบบสถานการณ์ฉุกเฉินและสาเหตุ

ในขั้นตอนนี้สถานการณ์ฉุกเฉินและสาเหตุทั้งหมดจะรวบรวมเพื่อนำแผนการตอบโต้สำหรับแต่ละประเภทมาพัฒนาต่อไป ลำดับความสำคัญสำหรับแผนการตอบสนองได้รับการระบุและพัฒนามาขึ้นโดยใช้ผลการวิเคราะห์ความเสี่ยงในกระบวนการโดยเลือกระดับความรุนแรงความเสี่ยง 4 และ 5 มากำหนดอุปกรณ์ที่สำคัญที่จะเชื่อมโยงถึงลำดับอุปกรณ์ที่มีความรุนแรงสูงดังต่อไปนี้ 1) Tank, 2) Reactor

- 3) Compressor 4) Column 5) Vessel

เอกสารนี้เป็นเอกสารเข้าภายในบริษัท เท่านั้น เอกสารฉบับความละเอียดอยู่ในรูปสื่ออิเล็กทรอนิกส์เท่านั้น
นอกเหนือจากนี้ จะถือว่าไม่อยู่ภายใต้การควบคุม ห้ามนำไปใช้ในการปฏิบัติงานโดยเด็ดขาด

ภาคผนวก ข.92

รายงานการประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิต/
อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/ติดตั้งเพิ่มเติม

การศึกษา วิเคราะห์ และกำหนดมาตรการดำเนินงานในโรงงานเพื่อการขึ้นบัญชีอันตรายและการประเมินความเสี่ยงด้วยวิธี What-if Analysis

โรงงาน BSTE
ผู้ทำการศึกษาประเมิน
1.NRP
2. PGG
3.KTC

ชื่องานกิจกรรม อีคลิ่ง PG diphtagum แทน level gauge at oil pot drain B-401AB
ผู้มีความรู้และประสบการณ์ด้านการวิเคราะห์อันตราย (ต้องมี)
ผู้มีความรู้และประสบการณ์ด้านวิศวกรรมและการผลิต (ต้องมี)
ผู้มีความรู้และประสบการณ์ด้าน SHE (ต้องมี)

เลขที่เอกสาร
ส่วนงาน MF3A
ส่วนงาน MF3A
ส่วนงาน MF4

เลขที่งานกิจกรรม
4. CY
5.TKT
6.PSY

เอกสารอ้างอิง

ลำดับที่ (No.)	แนวคำถาม (Guideword)	คำถามสาเหตุความผิดพลาด (WHAT IF.../Cause/Mistake)	อันตรายหรือสิ่งที่เกิดขึ้น (Consequence/Hazard)	มาตรการป้องกันและลดอันตราย (Safeguard)	Before Risk Reduction			Alter Risk Reduction		
					ความรุนแรง (Severity)	โอกาส (Likelihood)	ระดับความเสี่ยง (Risk)	ความรุนแรง (Severity)	โอกาส (Likelihood)	ระดับความเสี่ยง (Risk)
1	ความผิดพลาดจากการทำงาน การวางแผน การเตรียมการ ความสามารถหรือการถูกบังคับของอุปกรณ์	ไม่เกิดภาวะ								
2	ความล้มเหลวของกระบวนการ อุปกรณ์หรือเครื่องมือเครื่องใช้	จะเกิดอะไรขึ้น? มีของเหลวและน้ำมัน pot drain B-401AB บริเวณเชื่อมกับใต้ความกดวาล์วตอนใดก็ได้	B-401AB เชื่อมกับถังเก็บของเหลวระบบ	-มีการ Drain check oil pot drain ทุกๆ 8 Interlock level High ที่ V-9005 สู่ B-401AB Top ไปยังถังของเหลวที่ B-001AB	3	2	4			
3	ความผิดพลาดจากบุคคลที่ปฏิบัติงานซ้ำซ้อน หรือไม่ปฏิบัติตาม	ไม่เกิดภาวะ								
4	ความผิดพลาดที่ส่งผลต่อผลิตภัณฑ์ หรือสถานที่ทำงาน	ไม่เกิดภาวะ								
5	สภาพการทำงานที่ไม่เป็นไปตามขั้นตอน	ไม่เกิดภาวะ								
6	สถานที่ปฏิบัติงาน และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	ไม่เกิดภาวะ								
7	การออกแบบผิดพลาดหรือไม่เพียงพอ	ไม่เกิดภาวะ								
8	โครงสร้างที่ไม่มั่นคง ความถี่ที่มากเกินไปของ หรือผิดปกติ	ไม่เกิดภาวะ								
9	การเปลี่ยนแปลงข้อมูล หรือการฉีกฉีกข้อมูล	ไม่เกิดภาวะ								
10	อุปกรณ์ที่ไม่ดี และอุปกรณ์ที่ไม่เหมาะสมที่ทำงานที่เกี่ยวข้อง	ไม่เกิดภาวะ								
11	สถานการณ์ฉุกเฉิน	ไม่เกิดภาวะ								

แนวทางในการวิเคราะห์อันตราย ควรพิจารณาและยึดอย่างน้อย ดังนี้

- 1 ความผิดพลาดจากการทำงาน การวางแผน การเตรียมการ ความสามารถหรือการถูกบังคับของอุปกรณ์
- 2 ความล้มเหลวของกระบวนการ อุปกรณ์หรือเครื่องมือเครื่องใช้
- 3 ความผิดพลาดจากบุคคลที่ปฏิบัติงานซ้ำซ้อน หรือไม่ปฏิบัติตาม
- 4 ความผิดพลาดที่ส่งผลต่อผลิตภัณฑ์ หรือสถานที่ทำงาน
- 5 การทำงานที่ไม่เป็นไปตามขั้นตอน
- 6 สถานที่ปฏิบัติงาน และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- 7 การออกแบบผิดพลาดหรือไม่เพียงพอ
- 8 โครงสร้างที่ไม่มั่นคง ความถี่ที่มากเกินไปของ หรือผิดปกติ
- 9 การเปลี่ยนแปลงข้อมูล หรือการฉีกฉีกข้อมูล
- 10 อุปกรณ์ที่ไม่ดี และอุปกรณ์ที่ไม่เหมาะสมที่ทำงานที่เกี่ยวข้อง
- 11 สถานการณ์ฉุกเฉิน

หมายเหตุ: เลขที่เอกสาร ไม่่นด้วย AA-WIA-YY/Number
AA หมายถึง รหัสสถานที่ศึกษา อ้างอิงตามรหัสเอกสาร ISO
YY หมายถึง ปี พ.ศ. ที่ทำการศึกษาระยะเป็น หรือตามเอกสาร
Number หมายถึง เลขที่ของงานจาก 001, 002, 003, ...
เช่น 17-WIA-21/001, 18-WIA-21/001, 20-WIA-21/001 เป็นต้น

Step :Check the result after commissioning/ start up (Finished)

You are : Kuntida_c Historical - Switch User

Management of Change Permit (MOC)

MOC Number. MOC-T-MF4-24-003 Level Normal Low HarZard ▼

Step 1: Determine the change

Determine the change

Initiator's name	<u>Narimol P.</u>	Section	<u>MF4</u>	Division	<u>MF4</u>	Department	<u>MF</u>
MOC Title	<u>BSTE automated warehouse rental service to BEE</u>					Initiator Email	<u>Narimol.P@bst.co.th</u>
Detail of work	<u>Begin with agreement of BSTE automated warehouse rental service to BEE (tentative commercial 16-May-24). Scope is to modify AIMS software and hardware of crane no.1 to storage/ retrieve MB instead of RS box. Moreover, overall system to support BEE should be prepared.</u>						
<input checked="" type="checkbox"/> Permanent	<input type="checkbox"/> Temporary	Date: From			To	MOC Area <u>BSTE</u>	
<input checked="" type="checkbox"/> Normal Case	<input type="checkbox"/> Urgent case	(Start Executing)	Equipment Tag No.		Issue Date <u>01/15/2024</u>		
<input checked="" type="checkbox"/> Low Harzard (LH) <input type="checkbox"/> High Harzard (HH) (Click to Show/Hidden)							

Step 2: Evaluate the change

1. Identify the relevant procedure (Can select more than 1 procedure)

- | | |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> Procedure for Technical Note (BST) (I-14-01-P003) | <input type="checkbox"/> Procedure for Change of New Material (NBL) (I-27-03-P404) |
| <input type="checkbox"/> Procedure for Technical Note (BSTE) (I-17.1-02-P003) | <input type="checkbox"/> Procedure for DCS Variable Change and Bypass Interlock (S-PSM-CO-P0336) |
| <input type="checkbox"/> Procedure for Technical Note (NBL) (I-27-03-P403) | <input type="checkbox"/> Procedure for Project Work Flow (I-20-00-P002) |
| <input type="checkbox"/> Procedure for Change of New Material (BST) (I-14-01-P004) | <input type="checkbox"/> Procedure for Safety System Bypass (S-PSM-CO-P0339) |
| <input type="checkbox"/> Procedure for Change of New Material (BSTE) (I-17.1-02-P004) | <input type="checkbox"/> Procedure for Management of change in testing procedure (I-15-04-P007) |
| <input checked="" type="checkbox"/> Other <u>N/A</u> | |

2. Evaluate By

- 2.1 CAC Part 2 ☒ Required (For Normal Case) ☐ Not Require (For Urgent Case)
- 2.2 PSSR ☐ Required (For Hight Hazard Optional For Low hazard) ☒ Not Require (For Some Low hazard)

Email <u>pongthep.i@bst.co.th</u>	Division mgr of initiator	Email <u>pongthep.i@bst.co.th</u>	Division manager of area owner
Approver information		Approver information	
Name <u>pongthep.i</u>	Date <u>2024-04-01</u>	Name <u>undefined</u>	Date <u>undefined</u>

In case of not approve or reject please explain

Step 3: Approve the change

Step 4: Post evaluate the change

Please attach the documents for closing MOC

- Completed Change Action Checklist (CAC) Part 1 & 2 and supported documents
- Completed PHA risk evaluation and supported documents
- Completed Pre start-up safety review (PSSR) and supported documents
(PSSR Online Number _____ Status : ☐ Completed ☐ Not Completed)
- Completed AIMS-DAR and supported document documents
(AIMS-DAR Number _____ Status : ☐ Completed ☐ Not Completed)
- Others1 _____
- Others2 _____
- Others3 _____

DOWNLOAD FILE

DOWNLOAD FILE

Cancel

Step 5: Close MOC

Check the result after comissioning/ start up

- ☒ Acceptable ☐ Not Acceptable
- ☒ For Temporary Change, everything was reinstalled as before change.

In case of not acceptable, please explain

In case of not approve or require more support data please explain

** Copy all closed MOC documents to
department manager phusit_t@bst.co.th;wirote_l@bst.co
.th;Aranya_T@bst.co.th;nattaporn_s
@bst.co.th;

** If related to other divisions, please send data

Name ปณิธิเบศร์ Division manager of initiator
Date 2024-07-03

(EMAIL) Copy all closed MOC documents to EPM/
Related Division/Dept./PSM Element leader

จัดการ File Upload Status

ภาคผนวก ข.93

วิธีปฏิบัติงานควบคุมในสถานะปกติ

Monomer& Chemical Storage Tank

วิธีปฏิบัติงานการควบคุมในสภาวะปกติ MONOMER & CHEMICAL STORAGE TANK

รหัสเอกสาร	I-17-02-W6101	วันที่มีผลบังคับใช้	14 มิถุนายน 2566
พิมพ์ครั้งที่	6	หน้า 1/10	ID-1500/22

เอกสารควบคุม

ของ

บริษัท กรุงเทพ ซินธิติกส์ จำกัด
บริษัท บีเอสที อิลาสโตเมอร์ส จำกัด

วิธีปฏิบัติงานการควบคุมในสภาวะปกติ MONOMER & CHEMICAL STORAGE TANK

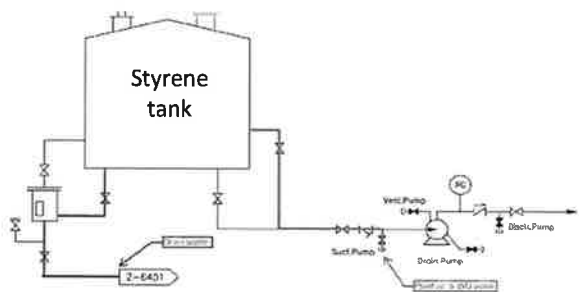
เตรียมโดย

ทบทวนโดย

อนุมัติใช้โดย



[illegible]



Reference for styrene handling: Safe Handling and Storage of Styrene Monomer by Chevron

ST-6-2011

ST Custer ให้หมายตามแผนที่แนบมาของ BD ที่ T 5401

2. กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ (BTM CHD ฯลฯ) ว่าไปตามภาพที่ควบคุม

๓) ผลของการลดปริมาณการบริโภคอาหารที่มีไขมันอิ่มตัวสูง (BTM v-6107) ว่าอยู่ในค่าควบคุม

4. กระแสไหลวนในถังเกิดจากปฏิกิริยา Feed in Hot water Reflux flow and Feed out ที่ถังปฏิกิริยา BD plant ใช้ถั่วในค่าที่ควบคุม

5. 2019-2020 ခုနှစ်တွင် အောက်ဖော်ပြပါအတိုင်း အသုံးပြုခွင့် ရှိပါသည်။

[illegible]

29. <http://www.fda.gov/oc/ohrt/ohrt.html>

© 2006 Blackwell Publishing Ltd
Journal of Internal Medicine 260: 395–402
DOI: 10.1111/j.1365-2796.2006.01681.x
Published by Blackwell Publishing, 9600 Garsington Road, Oxford OX4 2DQ, UK and 350 Main Street, Malden, MA 02148, USA

Visit www.nas.edu

1. การแข่งขันและรางวัล: การแข่งขันและรางวัลเป็นเครื่องมือที่มีประสิทธิภาพในการกระตุ้นให้ผู้เรียนมีความกระตือรือร้นในการเรียนรู้ การแข่งขันสามารถทำได้หลายรูปแบบ เช่น การแข่งขันระหว่างกลุ่ม การแข่งขันระหว่างบุคคล หรือการแข่งขันในระดับชั้นเรียน การแข่งขันสามารถช่วยพัฒนาทักษะการแก้ปัญหา การทำงานเป็นทีม และการสื่อสาร

๖. ผลของการประเมินวิธีคำนวณต้นทุนทางอ้อมในการ... เก็บถาวรและพิมพ์ฟรีว่าอยู่ใต้น้ำควบคุม

๓) ผลของรูปแบบการจัดการเรียนการสอนที่เน้นการปฏิบัติ

1998, 1999, 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005, 2006, 2007, 2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013, 2014, 2015, 2016, 2017, 2018, 2019, 2020, 2021, 2022, 2023, 2024, 2025, 2026, 2027, 2028, 2029, 2030, 2031, 2032, 2033, 2034, 2035, 2036, 2037, 2038, 2039, 2040, 2041, 2042, 2043, 2044, 2045, 2046, 2047, 2048, 2049, 2050, 2051, 2052, 2053, 2054, 2055, 2056, 2057, 2058, 2059, 2060, 2061, 2062, 2063, 2064, 2065, 2066, 2067, 2068, 2069, 2070, 2071, 2072, 2073, 2074, 2075, 2076, 2077, 2078, 2079, 2080, 2081, 2082, 2083, 2084, 2085, 2086, 2087, 2088, 2089, 2090, 2091, 2092, 2093, 2094, 2095, 2096, 2097, 2098, 2099, 2100, 2101, 2102, 2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, 2109, 2110, 2111, 2112, 2113, 2114, 2115, 2116, 2117, 2118, 2119, 2120, 2121, 2122, 2123, 2124, 2125, 2126, 2127, 2128, 2129, 2130, 2131, 2132, 2133, 2134, 2135, 2136, 2137, 2138, 2139, 2140, 2141, 2142, 2143, 2144, 2145, 2146, 2147, 2148, 2149, 2150, 2151, 2152, 2153, 2154, 2155, 2156, 2157, 2158, 2159, 2160, 2161, 2162, 2163, 2164, 2165, 2166, 2167, 2168, 2169, 2170, 2171, 2172, 2173, 2174, 2175, 2176, 2177, 2178, 2179, 2180, 2181, 2182, 2183, 2184, 2185, 2186, 2187, 2188, 2189, 2190, 2191, 2192, 2193, 2194, 2195, 2196, 2197, 2198, 2199, 2200, 2201, 2202, 2203, 2204, 2205, 2206, 2207, 2208, 2209, 2210, 2211, 2212, 2213, 2214, 2215, 2216, 2217, 2218, 2219, 2220, 2221, 2222, 2223, 2224, 2225, 2226, 2227, 2228, 2229, 2230, 2231, 2232, 2233, 2234, 2235, 2236, 2237, 2238, 2239, 2240, 2241, 2242, 2243, 2244, 2245, 2246, 2247, 2248, 2249, 2250, 2251, 2252, 2253, 2254, 2255, 2256, 2257, 2258, 2259, 2260, 2261, 2262, 2263, 2264, 2265, 2266, 2267, 2268, 2269, 2270, 2271, 2272, 2273, 2274, 2275, 2276, 2277, 2278, 2279, 2280, 2281, 2282, 2283, 2284, 2285, 2286, 2287, 2288, 2289, 2290, 2291, 2292, 2293, 2294, 2295, 2296, 2297, 2298, 2299, 2300, 2301, 2302, 2303, 2304, 2305, 2306, 2307, 2308, 2309, 2310, 2311, 2312, 2313, 2314, 2315, 2316, 2317, 2318, 2319, 2320, 2321, 2322, 2323, 2324, 2325, 2326, 2327, 2328, 2329, 2330, 2331, 2332, 2333, 2334, 2335, 2336, 2337, 2338, 2339, 2340, 2341, 2342, 2343, 2344, 2345, 2346, 2347, 2348, 2349, 2350, 2351, 2352, 2353, 2354, 2355, 2356, 2357, 2358, 2359, 2360, 2361, 2362, 2363, 2364, 2365, 2366, 2367, 2368, 2369, 2370, 2371, 2372, 2373, 2374, 2375, 2376, 2377, 2378, 2379, 2380, 2381, 2382, 2383, 2384, 2385, 2386, 2387, 2388, 2389, 2390, 2391, 2392, 2393, 2394, 2395, 2396, 2397, 2398, 2399, 2400, 2401, 2402, 2403, 2404, 2405, 2406, 2407, 2408, 2409, 2410, 2411, 2412, 2413, 2414, 2415, 2416, 2417, 2418, 2419, 2420, 2421, 2422, 2423, 2424, 2425, 2426, 2427, 2428, 2429, 2430, 2431, 2432, 2433, 2434, 2435, 2436, 2437, 2438, 2439, 2440, 2441, 2442, 2443, 2444, 2445, 2446, 2447, 2448, 2449, 2450, 2451, 2452, 2453, 2454, 2455, 2456, 2457, 2458, 2459, 2460, 2461, 2462, 2463, 2464, 2465, 2466, 2467, 2468, 2469, 2470, 2471, 2472, 2473, 2474, 2475, 2476, 2477, 2478, 2479, 2480, 2481, 2482, 2483, 2484, 2485, 2486, 2487, 2488, 2489, 2490, 2491, 2492, 2493, 2494, 2495, 2496, 2497, 2498, 2499, 2500, 2501, 2502, 2503, 2504, 2505, 2506, 2507, 2508, 2509, 2510, 2511, 2512, 2513, 2514, 2515, 2516, 2517, 2518, 2519, 2520, 2521, 2522, 2523, 2524, 2525, 2526, 2527, 2528, 2529, 2530, 2531, 2532, 2533, 2534, 2535, 2536, 2537, 2538, 2539, 2540, 2541, 2542, 2543, 2544, 2545, 2546, 2547, 2548, 2549, 2550, 2551, 2552, 2553, 2554, 2555, 2556, 2557, 2558, 2559, 2560, 2561, 2562, 2563, 2564, 2565, 2566, 2567, 2568, 2569, 2570, 2571, 2572, 2573, 2574, 2575, 2576, 2577, 2578, 2579, 2580, 2581, 2582, 2583, 2584, 2585, 2586, 2587, 2588, 2589, 2590, 2591, 2592, 2593, 2594, 2595, 2596, 2597, 2598, 2599, 2600, 2601, 2602, 2603, 2604, 2605, 2606, 2607, 2608, 2609, 2610, 2611, 2612, 2613, 2614, 2615, 2616, 2617, 2618, 2619, 2620, 2621, 2622, 2623, 2624, 2625, 2626, 2627, 2628, 2629, 2630, 2631, 2632, 2633, 2634, 2635, 2636, 2637, 2638, 2639, 2640, 2641, 2642, 2643, 2644, 2645, 2646, 2647, 2648, 2649, 2650, 2651, 2652, 2653, 2654, 2655, 2656, 2657, 2658, 2659, 2660, 2661, 2662, 2663, 2664, 2665, 2666, 2667, 2668, 2669, 2670, 2671, 2672, 2673, 2674, 2675, 2676, 2677, 2678, 2679, 26

(continued)

ภาคผนวก ข.94

Control Limit for SBR Unit

Control Limit for SBR Unit

Process Unit	Process Control Parameter	Unit	Tag No. or Sampling Point	Target	Control Limit SBR 1549	Target	Control Limit SBR 1712	Target	Control Limit SBR 1712	Target	Control Limit SBR 1712	Reason
1) Unit100 : Monomer&Chemical Storage Tank 1.1) BD Storage & Blending	- Recovered BD Storage Temperature	C	60T1103	20	15-25 min. 05	-	15-25 min. 05	20	15-25 min. 05	-	15-25 min. 05	BD spec. ไม่สามารถ Dimer ได้ BD charge pump
	- Blended BD Purity	%wt	S101	-	-	-	-	-	-	-	-	
	- Recovered ST Storage Temperature	C	60T1111	10	7-20	10	7-20	10	7-20	10	7-20	as Coal turn to Cool down use Not Effect to %Polymer in ST
	- Blended ST Purity	%wt	S109A,B	94	93.0-99.0	94	93.0-99.0	94	93.0-99.0	94	93.0-99.0	
	- Bottom Temperature	C	60PIC104	4	40-55 3.5-4.5	-	40-55 3.5-4.5	-	40-55 3.5-4.5	4	40-55 3.5-4.5	Improve distillation efficiency
	- Overhead Pressure	kgsc	60PIC104	4	3.5-4.5	-	3.5-4.5	4	3.5-4.5	4	3.5-4.5	
	- Outlet Temperature of ST Cooler Condenser	C	60T1108	-	30-44	-	30-44	-	30-44	-	30-44	Decrease mechanical seal leakage problem
	- Soil Storage Temperature	C	60T1C114	60	55-65 30-40	60	55-65 30-40	60	55-65 30-40	60	55-65 30-40	
	- TD&E Storage Temperature	C	60T1C115	35	30-40	35	30-40	35	30-40	35	30-40	
	- WDI Storage Temperature	C	60T1C215	60	55-65	60	55-65	60	55-65	60	55-65	
2) Unit200 : Chemical Preparation 2.1) M-P and Storage Temperature	- Rohm Soap Solution M-P Tank Temperature	C	60T1C201	60	55-65	60	55-65	60	55-65	60	55-65	
	- Rohm Soap Solution Storage Tank Temperature	C	60T1C202	45	40-50	45	40-50	45	40-50	45	40-50	
	- F&D Storage Tank Temperature	C	60T1C203	70	60-80	70	60-80	70	60-80	70	60-80	
	- F&D Soap Solution M-P Tank Temperature	C	60T1C204	70	65-75	70	65-75	70	65-75	70	65-75	
	- F&D Soap Solution Storage Tank Temperature	C	60T1C205	70	65-75	70	65-75	70	65-75	70	65-75	
	- SHS Solution M-P Tank Temperature	C	60T1C206	15	10-20	15	10-20	15	10-20	15	10-20	
	- SHS Solution Storage Tank Temperature	C	60T1C207	20	15-25	20	15-25	20	15-25	20	15-25	
	- STP Emulsion M-P Tank Temperature	C	60T1C211	60	55-65	60	55-65	60	55-65	60	55-65	
	- PPDA Emulsion M-P Tank Temperature	C	60T1C209	70	65-75	70	65-75	70	65-75	70	65-75	
	- SOL Mixing Tank Temperature	C	60T1C210	70	65-75	70	65-75	70	65-75	70	65-75	
3) Unit300 : Polymerization 3.1) TBC Removal	- SOIL Emulsion M-P Tank Temperature	C	60T1C214	70	65-75	70	65-75	70	65-75	70	65-75	
	- TD&E Emulsion M-P Tank Temperature	C	60T1C217	70	65-75	70	65-75	70	65-75	70	65-75	
	- DEF Solution M-P Tank Temperature	C	60T1C208	65	60-70	65	60-70	65	60-70	65	60-70	
	- DEF Solution Surge Tank Temperature	C	60T1C412	60	55-65	60	55-65	60	55-65	60	55-65	
	- PHS Solution Tank Temperature	C	60T1C621	35	30-40	35	30-40	35	30-40	35	30-40	
	- Cautic Decanter Temperature	C	60T1304	-	20-35	-	20-35	-	20-35	-	20-35	
	- BD Flow / Cautic Circulation Flow (Weight Ratio)	-	Calculation	-	1.5-3.0	-	1.5-3.0	-	1.5-3.0	-	1.5-3.0	
	- Cautic Concentration	%wt	S310	10	7-13	10	7-13	10	7-13	10	7-13	
	- TSC in Cautic Decanter	%wt	S310	-	< 20	-	< 20	-	< 20	-	< 20	
	- TBC in BD before charge to reactor	ppm	S303	-	< 10	-	< 10	-	< 10	-	< 10	
3.2) Polymerization	- Outlet Temperature of Emulifier Charge Cooler B	C	60T1C310B	10	7-13	10	7-13	10	7-13	10	7-13	
	- Reactor No.1 Temperature	C	60T1C312A	9	6-12	9	6-12	9	6-12	9	6-12	
	- Reactor No.2 Temperature	C	60T1C312B	7	4-10	7	4-10	7	4-10	7	4-10	
	- Reactor No.3 Temperature	C	60T1C312C	7	4-10	7	4-10	7	4-10	7	4-10	
	- Reactor No.4 Temperature	C	60T1C312D	7	4-10	7	4-10	7	4-10	7	4-10	
	- Reactor No.5 Temperature	C	60T1C312E	7	4-10	7	4-10	7	4-10	7	4-10	
	- Reactor No.6 Temperature	C	60T1C312F	7	4-10	7	4-10	7	4-10	7	4-10	
	- Reactor No.7 Temperature	C	60T1C312G	7	4-10	7	4-10	7	4-10	7	4-10	
	- Reactor No.8 Temperature	C	60T1C312H	7	4-10	7	4-10	7	4-10	7	4-10	
	- Reactor No.9 Temperature	C	60T1C312I	7	4-10	7	4-10	7	4-10	7	4-10	
4) Unit400 : Monomer Recovery 4.1) BD Monomer Recovery	- Reactor No.10 Temperature	C	60T1C312J	7	4-10	7	4-10	7	4-10	7	4-10	
	- Reactor No.11 Temperature	C	60T1C312K	7	4-10	7	4-10	7	4-10	7	4-10	
	- Full Reactor Temperature	C	60T1C312L	7	4-10	7	4-10	7	4-10	7	4-10	
	- Displacement Column Back Pressure	kgsc	60PIC307	2	1.0-2.5	2	1.0-2.5	2	1.0-2.5	2	1.0-2.5	
	- Reaction Time	hr	(Calculation)	8	7-9	8	7-9	8	7-9	8	7-9	
	- Compressor K.O. Drum Pressure	kgsc	60PIC414	0.2	0-0.3	0.2	0-0.3	0.2	0-0.3	0.2	0-0.3	
	- Latex Pressure Flash Tank Level	%	60LIC421	25	15-35	25	15-35	25	15-35	25	15-35	Decrease foaming in V-6401 problem
	- Vacuum Pump K.O. Drum Pressure	kgsc	60PIC415	-0.8	(-0.82) - (-0.78)	-0.8	(-0.82) - (-0.78)	-0.8	(-0.82) - (-0.78)	-0.8	(-0.82) - (-0.78)	
	- Latex Vacuum Flash Tank Level	%	60LIC422	25	15-35	25	15-35	25	15-35	25	15-35	Decrease foaming in V-6403 problem
	- Kerosene Condenser at Inlet of Vent Absorber	C	60T1C410	10	8-15	10	8-15	10	8-15	10	8-15	
4.2) ST Monomer Recovery	- Vent Absorber Pressure	kgsc	60PIC416	3.5	3-4	3.5	3-4	3.5	3-4	3.5	3-4	Improve BD scrub efficiency
	- Kerosene Temperature at Absorbed BD Flash Tank	C	60T1C409	50	40-65	50	40-65	50	40-65	50	40-65	
	- ST Stripper Bottom Temperature	C	60T1415A,R	70	60-90	70	60-90	70	60-90	70	60-90	Utilize stripper service time
	- ST Stripper Overhead Pressure	kgsc	60PIC416A,R	-0.8	(-0.82) - (-0.78)	-0.8	(-0.82) - (-0.78)	-0.8	(-0.82) - (-0.78)	-0.8	(-0.82) - (-0.78)	
	- Vacuum Condenser Outlet Temperature	C	60T1C417A,R	20	10-30	20	10-30	20	10-30	20	10-30	
	- Booster Condenser Outlet Temperature	C	60T1C418A,R	20	10-30	20	10-30	20	10-30	20	10-30	
	- Residual Styrene in stripped latex	ppm	S402	200	150-250	200	150-250	200	150-250	200	150-250	
	- SOIL Emulsion Storage Tank Temperature	C	60T1C501	60	55-65	60	55-65	60	55-65	60	55-65	
	- ST Stripper Bottom Temperature	C	60T1415A,R	70	60-90	70	60-90	70	60-90	70	60-90	
	- ST Stripper Overhead Pressure	kgsc	60PIC416A,R	-0.8	(-0.82) - (-0.78)	-0.8	(-0.82) - (-0.78)	-0.8	(-0.82) - (-0.78)	-0.8	(-0.82) - (-0.78)	

Control Limit for SBR Unit


Process Unit	Process Control Parameter	Unit	Tag No. or Sampling Point	Target	Control Limit SBR 1500	Target	Control Limit SBR 1502	Target	Control Limit SBR 1712	Target	Control Limit SBR 1712	Target	Control Limit SBR 1722	Target	Control Limit SBR 1722	Revised Reason
6) Unit600 : Finishing 6.1) Coagulation	- TDAE Emulsion Storage Tank Temperature	C	60TIC502	60	55-65	60	55-65	60	55-65	60	55-65	60	55-65	60	55-65	
	- PPDA Emulsion Storage Tank Temperature	C	60TIC503	70	65-75	70	65-75	70	65-75	70	65-75	70	65-75	70	65-75	
	- STP Emulsion Storage Tank Temperature	C	60TIC504	55	50-60	55	50-60	55	50-60	55	50-60	55	50-60	55	50-60	Improve SBR1502 color
6.2) Dewatering	- Mother Liquor Tank Temperature	C	60TIC606	72	60-72	72	60-72	72	60-72	72	60-72	72	60-72	72	60-72	NaCl & TDS reduction for cost saving (T/N BE-SBR-20022)
	- Feed Tank Temperature	C	60TIC601	65	60-70	65	60-70	65	60-70	65	60-70	65	60-70	65	60-70	
	- Coagulation pH	-	60AIC602 (Calculation)	4.8	4.2-5.2	4.8	4.2-5.2	4.8	4.2-5.2	4.8	4.2-5.2	4.8	4.2-5.2	4.8	4.2-5.2	
	- Treated Brine/Rubber for coagulation	kg/ton		Initial S/U 20 to target 15	15-25	Initial S/U 20 to target 15	15-25	Initial S/U 20 to target 15	15-25	Initial S/U 20 to target 15	15-25	Initial S/U 20 to target 15	15-25	Initial S/U 20 to target 15	15-25	NaCl & TDS reduction for cost saving (T/N BE-SBR-20022)
	- PHS/Rubber for coagulation	PHR	(Calculation)	-	0.020-0.038	-	0.020-0.038	-	0.020-0.038	-	0.020-0.038	-	0.020-0.038	-	0.020-0.038	
6.3) Drying	- Dewatering Machine Outlet Moisture (dry basis)	%wt	dewatering Machine O ₂	13	10-15	13	10-15	11	8-15	11	8-15	11	8-15	11	8-15	
	- *Drying Temperature Zone 1-3	C	60TIC602A,B,C	102	98-105	99	98-105	102	98-105	102	98-105	102	98-105	102	98-105	
	- *Drying Temperature Zone 4	C	60TIC602D	95	90-100	90	85-95	95	90-100	95	90-100	95	90-100	95	90-100	
	- *Drying Temperature Zone 5	C	60TIC602E	90	85-95	85	80-90	90	85-95	90	85-95	90	85-95	90	85-95	
	- *Drying Temperature Zone Cooling	C	60TIC603	37.5	30-45	37.5	30-45	37.5	30-45	37.5	30-45	37.5	30-45	37.5	30-45	
6.4) Baling	- Drying Time	Minutes	(Calculation)	48	40-60	48	40-60	48	40-60	48	40-60	48	40-60	48	40-60	
	- Dryer Outlet Moisture (dry basis)	%wt	Spiral Elevator	0.1	0.00-0.25	0.1	0.00-0.25	0.1	0.00-0.25	0.1	0.00-0.25	0.1	0.00-0.25	0.1	0.00-0.25	
	- Baling Pressure	kgsp	Local Panel	-	100-200	-	100-200	-	100-200	-	100-200	-	100-200	-	100-200	
	- Press Time	minute	Local Panel	-	4-7	-	4-7	-	4-7	-	4-7	-	4-7	-	4-7	
	- Bale Temperature	C	Local Panel	-	<60	-	<60	-	<60	-	<60	-	<60	-	<60	
6.5) Bale Weight	- Bale Weight at Auto weight checker	kg	Local Panel	35	34.7-35.3	35	34.7-35.3	35	34.7-35.3	35	34.7-35.3	35	34.7-35.3	35	34.7-35.3	
7) Unit700 : Brine Treatment 7.1) Treated Brine Specification	- Total Hardness of Treated Brine		S701	-	< 60 ppm	-	< 60 ppm	-	< 60 ppm	-	< 60 ppm	-	< 60 ppm	-	< 60 ppm	
	- pH of Treated Brine		60AIC702	11.5	11.0-12.0	11.5	11.0-12.0	11.5	11.0-12.0	11.5	11.0-12.0	11.5	11.0-12.0	11.5	11.0-12.0	

ภาคผนวก ข.95

แบบการตรวจสอบสภาพ และสถานะ ของประตูระบายน้ำ (Sluice Gate)

แบบการตรวจสอบสภาพ และสภาวะของประตูระบายน้ำ (Sluice Gate)


ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2564

วันที่	Gate 1			Gate 2			Gate 3			Gate 4			Gate 5			ผู้ตรวจสอบ	หัวหน้างาน	หมายเหตุ
	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal			
1	/			/			/			/			/					
2	/			/			/			/			/					
3	/			/			/			/			/					
4	/			/			/			/			/					
5	/			/			/			/			/					
6	/			/			/			/			/					
7	/			/			/			/			/					
8	/			/			/			/			/					
9	/			/			/			/			/					
10	/			/			/			/			/					
11	/			/			/			/			/					
12	/			/			/			/			/					
13	/			/			/			/			/					
14	/			/			/			/			/					
15	/			/			/			/			/					
16	/			/			/			/			/					
17	/			/			/			/			/					
18	/			/			/			/			/					
19	/			/			/			/			/					
20	/			/			/			/			/					
21	/			/			/			/			/					
22	/			/			/			/			/					
23	/			/			/			/			/					
24	/			/			/			/			/					
25	/			/			/			/			/					
26	/			/			/			/			/					
27	/			/			/			/			/					
28	/			/			/			/			/					
29	/			/			/			/			/					
30	/			/			/			/			/					
31	/			/			/			/			/					

E-MF4-C0-F029 (rev0) Effective date: 24-10-63 (CE-123-102)

แบบการตรวจสอบสภาพ และสภาวะของประตูระบายน้ำ (Sluice Gate)

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2564

วันที่	Gate 1			Gate 2			Gate 3			Gate 4			Gate 5			ผู้ตรวจสอบ	หัวหน้างาน	หมายเหตุ
	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal			
1	/			/			/			/			/					
2	/			/			/			/			/					
3	/			/			/			/			/					
4	/			/			/			/			/					
5	/			/			/			/			/					
6	/			/			/			/			/					
7	/			/			/			/			/					
8	/			/			/			/			/					
9	/			/			/			/			/					
10	/			/			/			/			/					
11	/			/			/			/			/					
12	/			/			/			/			/					
13	/			/			/			/			/					
14	/			/			/			/			/					
15	/			/			/			/			/					
16	/			/			/			/			/					
17	/			/			/			/			/					
18	/			/			/			/			/					
19	/			/			/			/			/					
20	/			/			/			/			/					
21	/			/			/			/			/					
22	/			/			/			/			/					
23	/			/			/			/			/					
24	/			/			/			/			/					
25	/			/			/			/			/					
26	/			/			/			/			/					
27	/			/			/			/			/					
28	/			/			/			/			/					
29	/			/			/			/			/					
30	/			/			/			/			/					
31	/			/			/			/			/					

E-MF4-C0-F029 (rev0) Effective date: 24-10-63 (CE-123-102)

แบบการตรวจสภาพ และสภาวะของประตูระบายน้ำ (Sluice Gate)

ประจำเดือน สิงหาคม 2567

วันที่	Gate 1			Gate 2			Gate 3			Gate 4			Gate 5			ผู้ตรวจ	หัวหน้างาน	หมายเหตุ
	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal			
1	✓			✓			✓			✓			✓					
2	✓			✓			✓			✓			✓					
3	✓			✓			✓			✓			✓					
4	✓			✓			✓			✓			✓					
5	✓			✓			✓			✓			✓					
6	✓			✓			✓			✓			✓					
7	✓			✓			✓			✓			✓					
8	✓			✓			✓			✓			✓					
9	✓			✓			✓			✓			✓					
10	✓			✓			✓			✓			✓					
11	✓			✓			✓			✓			✓					
12	✓			✓			✓			✓			✓					
13	✓			✓			✓			✓			✓					
14	✓			✓			✓			✓			✓					
15	✓			✓			✓			✓			✓					
16	✓			✓			✓			✓			✓					
17	✓			✓			✓			✓			✓					
18	✓			✓			✓			✓			✓					
19	✓			✓			✓			✓			✓					
20	✓			✓			✓			✓			✓					
21	✓			✓			✓			✓			✓					
22	✓			✓			✓			✓			✓					
23	✓			✓			✓			✓			✓					
24	✓			✓			✓			✓			✓					
25	✓			✓			✓			✓			✓					
26	✓			✓			✓			✓			✓					
27	✓			✓			✓			✓			✓					
28	✓			✓			✓			✓			✓					
29	✓			✓			✓			✓			✓					
30	✓			✓			✓			✓			✓					
31	✓			✓			✓			✓			✓					

2-M-2-CU-F029 (Rev.01) Update วันที่ 21-05-2562

แบบการตรวจสภาพ และสภาวะของประตูระบายน้ำ (Sluice Gate)

ประจำเดือน สิงหาคม 2567

วันที่	Gate 1			Gate 2			Gate 3			Gate 4			Gate 5			ผู้ตรวจ	หัวหน้างาน	หมายเหตุ
	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal			
1	✓			✓			✓			✓			✓					
2	✓			✓			✓			✓			✓					
3	✓			✓			✓			✓			✓					
4	✓			✓			✓			✓			✓					
5	✓			✓			✓			✓			✓					
6	✓			✓			✓			✓			✓					
7	✓			✓			✓			✓			✓					
8	✓			✓			✓			✓			✓					
9	✓			✓			✓			✓			✓					
10	✓			✓			✓			✓			✓					
11	✓			✓			✓			✓			✓					
12	✓			✓			✓			✓			✓					
13	✓			✓			✓			✓			✓					
14	✓			✓			✓			✓			✓					
15	✓			✓			✓			✓			✓					
16	✓			✓			✓			✓			✓					
17	✓			✓			✓			✓			✓					
18	✓			✓			✓			✓			✓					
19	✓			✓			✓			✓			✓					
20	✓			✓			✓			✓			✓					
21	✓			✓			✓			✓			✓					
22	✓			✓			✓			✓			✓					
23	✓			✓			✓			✓			✓					
24	✓			✓			✓			✓			✓					
25	✓			✓			✓			✓			✓					
26	✓			✓			✓			✓			✓					
27	✓			✓			✓			✓			✓					
28	✓			✓			✓			✓			✓					
29	✓			✓			✓			✓			✓					
30	✓			✓			✓			✓			✓					
31	✓			✓			✓			✓			✓					

2-M-2-CU-F029 (Rev.01) Update วันที่ 21-05-2562

แบบการตรวจสอบสภาพ และสถานะของประตูระบายน้ำ (Sluice Gate)

ประจำเดือน พฤษภาคม 2564

วันที่	Gate 1			Gate 2			Gate 3			Gate 4			Gate 5			ผู้ตรวจสอบ	หัวหน้างาน	หมายเหตุ
	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal			
1	/			/			/			/			/					
2	/			/			/			/			/					
3	/			/			/			/			/					
4	/			/			/			/			/					
5	/			/			/			/			/					
6	/			/			/			/			/					
7	/			/			/			/			/					
8	/			/			/			/			/					
9	/			/			/			/			/					
10	/			/			/			/			/					
11	/			/			/			/			/					
12	/			/			/			/			/					
13	/			/			/			/			/					
14	/			/			/			/			/					
15	/			/			/			/			/					
16	/			/			/			/			/					
17	/			/			/			/			/					
18	/			/			/			/			/					
19	/			/			/			/			/					
20	/			/			/			/			/					
21	/			/			/			/			/					
22	/			/			/			/			/					
23	/			/			/			/			/					
24	/			/			/			/			/					
25	/			/			/			/			/					
26	/			/			/			/			/					
27	/			/			/			/			/					
28	/			/			/			/			/					
29	/			/			/			/			/					
30	/			/			/			/			/					
31	/			/			/			/			/					

E-MIS-CO-7079 (Rev.01) Effective date 23-10-63 Page 21 of 21

แบบการตรวจสอบสภาพ และสถานะของประตูระบายน้ำ (Sluice Gate)

ประจำเดือน มิถุนายน 2567

วันที่	Gate 1			Gate 2			Gate 3			Gate 4			Gate 5			ผู้ตรวจสอบ	หัวหน้างาน	หมายเหตุ
	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal	ปิด	เปิด	Seal			
1	/			/			/			/			/					
2	/			/			/			/			/					
3	/			/			/			/			/					
4	/			/			/			/			/					
5	/			/			/			/			/					
6	/			/			/			/			/					
7	/			/			/			/			/					
8	/			/			/			/			/					
9	/			/			/			/			/					
10	/			/			/			/			/					
11	/			/			/			/			/					
12	/			/			/			/			/					
13	/			/			/			/			/					
14	/			/			/			/			/					
15	/			/			/			/			/					
16	/			/			/			/			/					
17	/			/			/			/			/					
18	/			/			/			/			/					
19	/			/			/			/			/					
20	/			/			/			/			/					
21	/			/			/			/			/					
22	/			/			/			/			/					
23	/			/			/			/			/					
24	/			/			/			/			/					
25	/			/			/			/			/					
26	/			/			/			/			/					
27	/			/			/			/			/					
28	/			/			/			/			/					
29	/			/			/			/			/					
30	/			/			/			/			/					
31	/			/			/			/			/					

E-MIS-CO-7079 (Rev.01) Effective date 23-10-63 Page 22 of 22

ภาคผนวก ข.96

แผนงานในการบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว

□ แผนการดูแลและรักษาการเป็นพื้นที่สีเขียว

ภายในโรงงาน มีระบบในสัญญา

1. ดูแลรักษาไม้ยืนต้น ไม้ดอก ไม้ประดับ และให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์ เขียวขضر
2. ใส่ปุ๋ยอินทรีย์ทุก 4 เดือน (ปุ๋ยคอก)
3. ใส่ปุ๋ยอินทรีย์ทุกเดือน (ปุ๋ยวิทยาศาสตร์)
4. พรวนดินทุก 15 วัน
5. ตัดแต่งไม้พุ่มให้ได้รูปทรงสวยงาม
6. หากต้นไม้ตาย ต้องปลูกต้นไม้ชนิดเดิมทดแทน
7. กำจัดวัชพืชในสนามหญ้า และลานหินกรวดทุกเดือน
8. บำรุงต้นไม้ให้สมบูรณ์แข็งแรง ปราศจากโรค
9. รดน้ำต้นไม้วันเว้นวัน (จ , พ , ศ , ส)



สัญญา BSTE 2567



สัญญา BST 2567



1

□ การดูแลและรักษาการเป็นพื้นที่สีเขียวภายในโรงงาน

- มีการจัดภูมิสถาปัตยกรรมที่สวยงาม และมีการดูแลบำรุงรักษาอย่างต่อเนื่อง



2

□ แผนการดูแลและรักษาการเป็นพื้นที่สีเขียว

ภายนอกโรงงาน บริเวณ ถนน I – 10

1. ดูแลรักษาไม้ยืนต้น ไม้ดอก ไม้ประดับ และให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์ เขียวชอุ่ม
2. ตัดแต่งกิ่งไม้ให้ได้รูปทรงสวยงาม
3. หากต้นไม้ตาย ต้องปลูกต้นไม้ชนิดเดิมทดแทน
4. กำจัดวัชพืช เก็บกวาดใบไม้ในพื้นที่ทุกเดือน
5. รดน้ำวันเว้นวัน



เพิ่ม ภายนอกโรงงาน ณ ศาลหลวงเตี้ย ชุมชนมาบฉลุ

1. ดูแลรักษาไม้ยืนต้น และให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์ เขียวชอุ่ม
2. ใส่ปุ๋ยอินทรีย์บำรุงต้นไม้ และบำรุงหญ้า 3 เดือน/ครั้ง
3. ตัดแต่งกิ่งไม้ให้ได้รูปทรงสวยงาม
4. หากต้นไม้ตาย ต้องปลูกต้นไม้ชนิดเดิมทดแทน
5. กำจัดวัชพืชในพื้นที่ทุกเดือน
6. รดน้ำต้นไม้โดยใช้ระบบน้ำระบบสปริงเกอร์เดิมที่ติดตั้งไว้แล้ว (จ , พ , ศ , ส)



7.1 การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว

- แผนการดำเนินงานเพิ่มพื้นที่สีเขียวในเขตมาบตาพุด ณ ศาลหลวงเตี้ย ชุมชนมาบฉลุ
แผนดำเนินการให้แล้วเสร็จภายในวันที่ 12 ธันวาคม 2562 จำนวนพื้นที่ 2.3 ไร่



□ การดูแลและรักษาการเป็นพื้นที่สีเขียวภายนอกโรงงาน

- บริเวณ ถนน I – 10 จัดให้มีการดูแลรักษาไม้ยืนต้น ไม้ดอก ไม้ประดับ ให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์ พร้อมกับจัดภูมิสถาปัตย์ให้สวยงาม และมีการดูแลบำรุงรักษาอย่างต่อเนื่อง

